

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



EtherCAT



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

KM270 C



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

270 A

270 A %60, 210 A %100

270 A %60, 210 A %100

270 A %60, 210 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Hava soğutmalı 25 kg

4 m Şebeke Kablosu (4 x 1.5 mm²)

3 m Şase Pensesi (35 mm²)

Gaz Hortumu (1.5m)

Torç, MX25 4m

234mm x 483mm x 417mm

CE

KM220 C



230 V

- 10 % / + 15 %

10 A

220 A

220 A %60, 170 A %100

220 A %60, 170 A %100

220 A %60, 170 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Hava soğutmalı 25 kg

4 m Şebeke Kablosu (4 x 1.5 mm²)

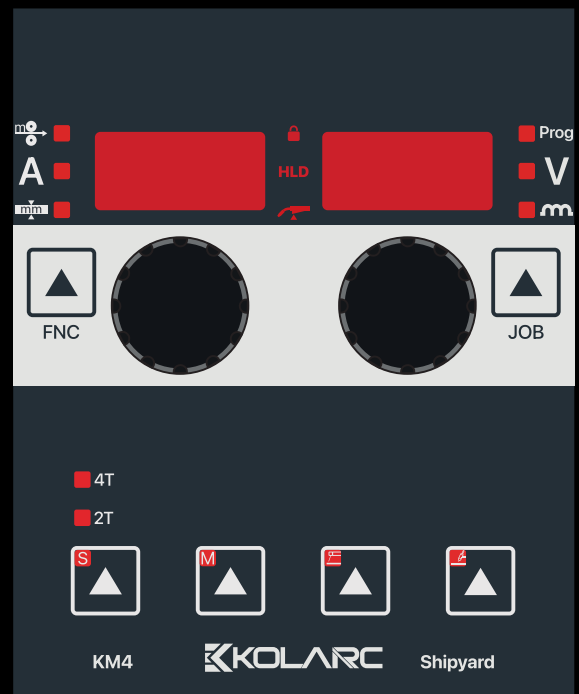
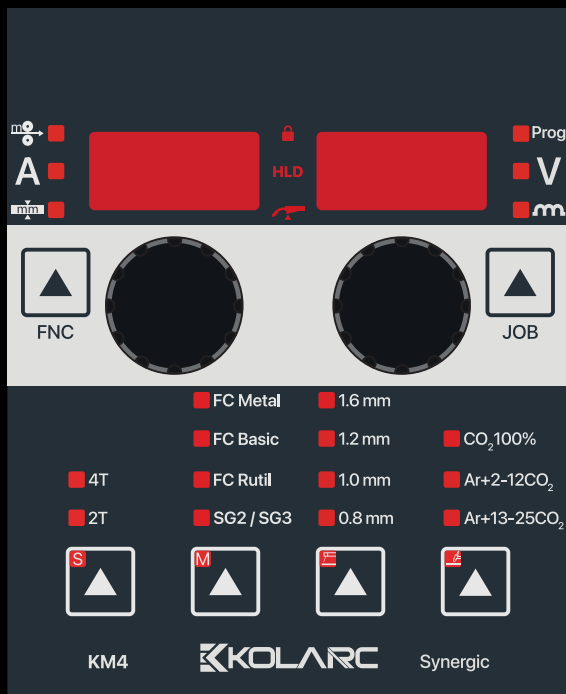
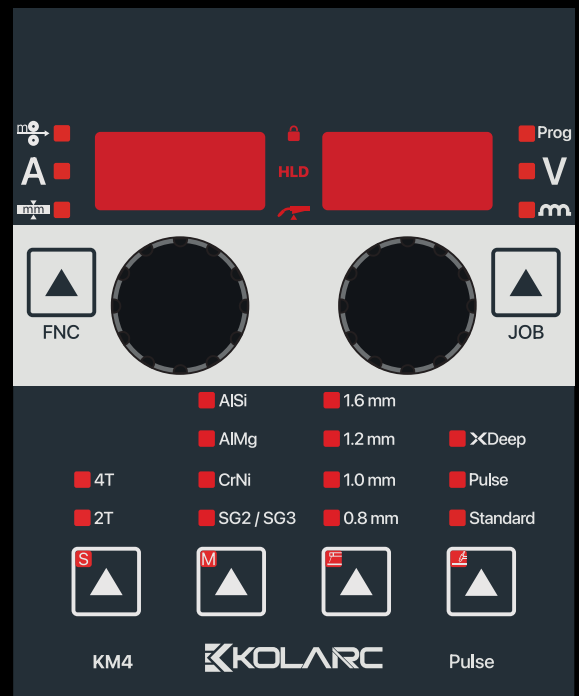
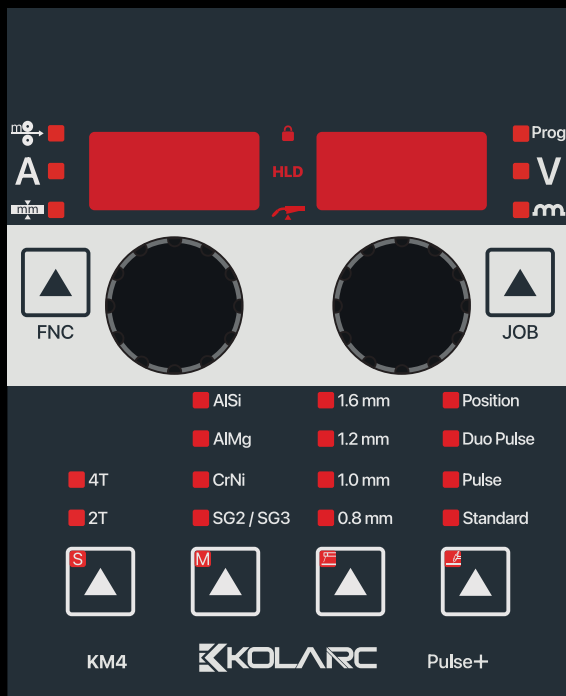
3 m Şase Pensesi (35 mm²)

Gaz Hortumu (1.5m)

Torç, MX25 4m

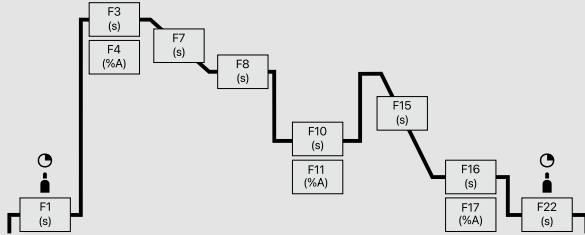
234mm x 483mm x 417mm

CE



Pulse+ / Pulse Job & Fonksiyon Listesi

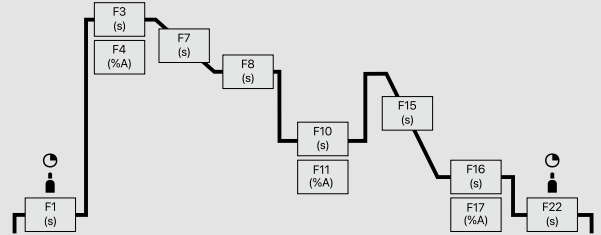
Standard - Pulse			0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16	
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26	
	CO ₂ 100%	28	30	32	36	
CrNi	308 / 1.4316	Ar+2.5%CO ₂	58	60	62	66
CuSi		Ar100%	178	180	182	186
CuAl		Ar100%	188	190	192	196
AlMg4,5 Mn		Ar100%	118	120	122	126
AlSi		Ar100%	138	140	142	146
Flux Cored Wire			0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal		Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
Steel / FluxCore Rutil	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256	
	CO ₂ 100%			262	266	
Steel / FluxCore Basic		Ar+18%CO ₂			602	
Steel FluxCore High Str.		Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FluxCore Rutil		Self Shielded		720	722	
XDeep - Pulse			0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306	
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316	
Application						
MIG/MAG Manual			4			
TIG (Lift Arc)			5			
MMA			6			
Gouging			7			



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	On gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akılı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10

Synergic / Shipyard Job & Fonksiyon Listesi

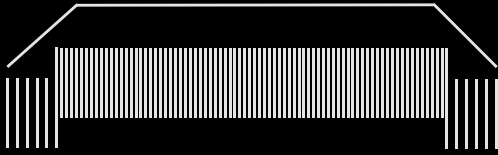
Standard			0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16	
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26	
	CO ₂ 100%	28	30	32	36	
Flux Cored Wire			0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal		Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
Steel / FluxCore Rutil	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256	
	CO ₂ 100%			262	266	
Steel / FluxCore Basic		Ar+18%CO ₂			602	
CrNi / FluxCore Metal		Ar+2.5%CO ₂			272	276
CrNi / FluxCore Rutil		Ar+18%CO ₂			282	286
CrNi / FluxCore Rutil		CO ₂ 100%			292	296
Steel FluxCore High Str.		Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FluxCore Rutil		Self Shielded		720	722	
Application						
MIG/MAG Manual			4			
TIG (Lift Arc)			5			
MMA			6			



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	On gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akılı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10

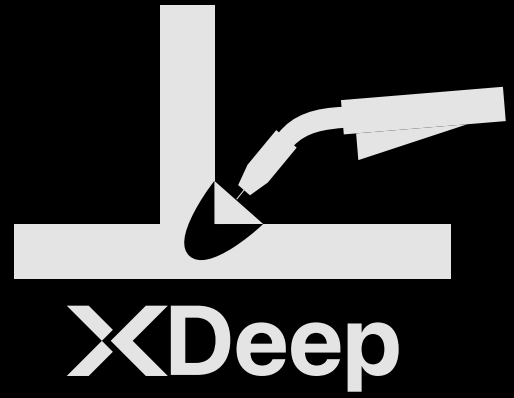
99

Program Hafızası

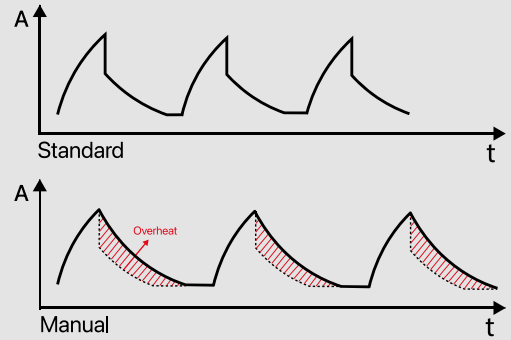


Pulse

Pulse; alüminyum, paslanmaz ve bütün metal alaşımların kaynağında kaynak sonrası temizliği ve aynı zamanda sıçramayı ortadan kaldırır, kusursuz kaynak performansı sağlar.



XDeep, sprej ark alanında çalışır. Yüksek frekanslı ve düşük genlikli akım darbeleri ile özellikle PA ve PB pozisyonlarındaki çelik ve paslanmaz çelik kaynak uygulamalarında yüksek ilerleme hızı ve düşük ısı girdisi sağlar.



Synergic (Standart)

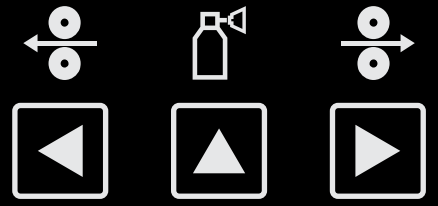
Synergic, damlacık transferi sonrasında kaynak akımını belirli bir referans seviyesine dikey olarak hızla düşürerek gerilimi sabit tutmaktadır. Bu, kaynak ilerleme hızını artırarak düşük ısı girdisi ve yoğunlaştırılmış bir ark sağlamaktadır.



**Teli Gösteren
Makara
Koruması**



**4x4
Tel Sürme Sistemi**



**Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme**



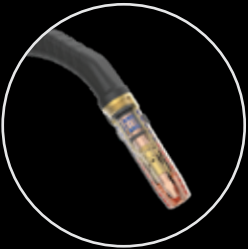
**25.000 PPS
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü**



**Hortum Paket
Destegi**



**Ergonomik
Sağlam
Modüler
Tasarım**



**Çift Taraflı Sıvı
Soğutma Sistemi**



**Akıllı
Soğutma**



**Askeri Tip
Konnektör**

IP23 Tasarım

Kompakt Tel Besleyici

Endüstriyel Tekerlekler

Tel Ünitesi Tekerlekleri*

Ergonomik Sağlam Modüler Tasarım

Alüminyum Torç Tutucu

Sıçrantısız Ateşleme

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

LED Aydınlatmalı Tel Ünitesi

Tel Besleyici Üzerinde MMA Bağlantısı

Gaz Tasarrufu Sistemi

Gaz Filtresi

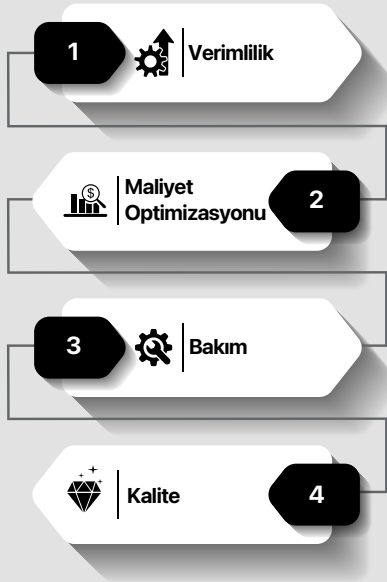
Soğutma Sıvısı Filtresi

Uzatma Kablosu Tutucu

Harici ve Değiştirilebilir Kaplinler

Çift Cıvatalı Konnektörler

Pirinç Somunlu Soketler



KOLARC
.CLOUD



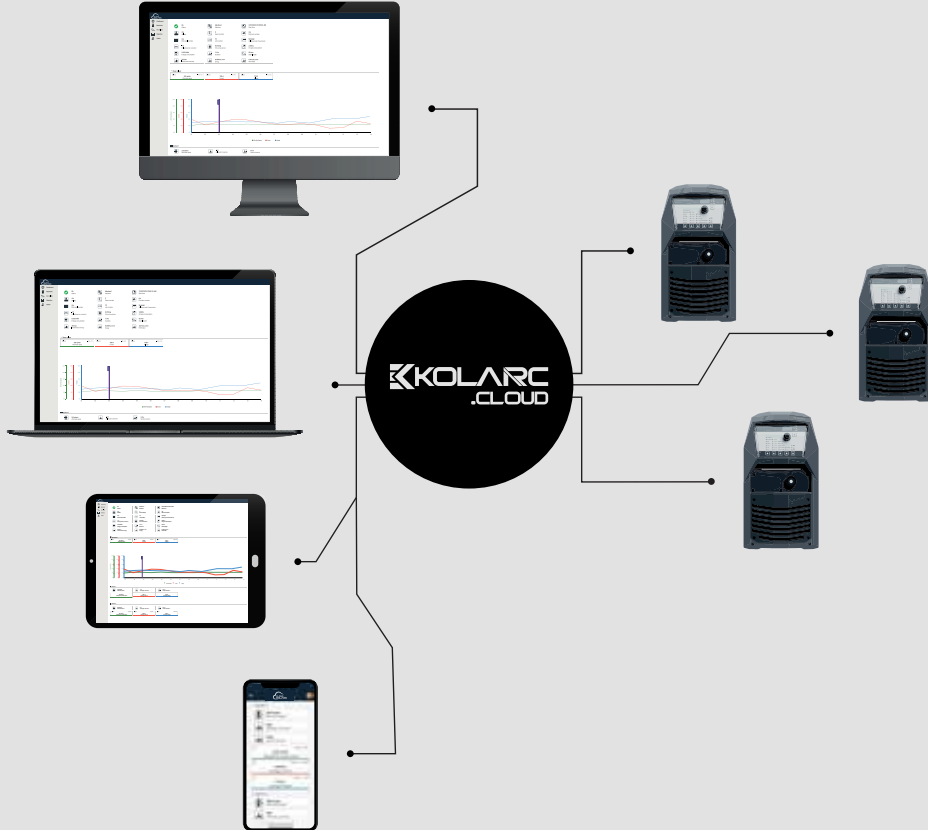
Bluetooth

LoRaWAN

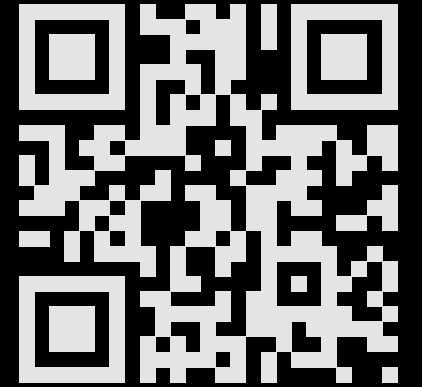


Ethernet

USB Type-C



KOLARC



www.kolarc.com