

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



PROFIBUS

EtherCAT



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

MX500 W Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500 A %60, 400 A %100

500 A %60, 400 A %100

500 A %60, 400 A %100

63 V - 82 V

1.2 + 1.6 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 115 kg

5 m Şebeke Kablosu (4 x 6 mm²)

3 m Şase Pensesi (70 mm²)

Ara Hortum Paketi (5 m)

Torç, XM50 4m

532 mm x 1040 mm x 1346 mm

CE

MX500 Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500 A %60, 400 A %100

500 A %60, 400 A %100

500 A %60, 400 A %100

63 V - 82 V

1.2 + 1.6 mm / Çelik

Hava Soğutmalı , 96 kg

5 m Şebeke Kablosu (4 x 6 mm²)

3 m Şase Pensesi (70 mm²)

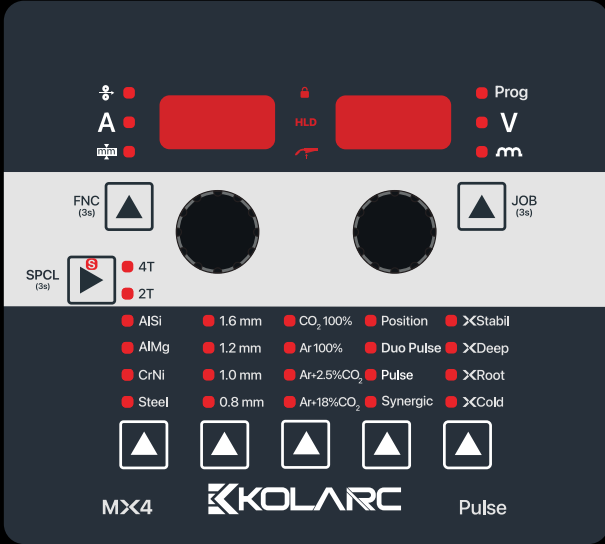
Ara Hortum Paketi (5 m)

Torç, MX36 4m

530 mm x 1030 mm x 1118 mm

CE

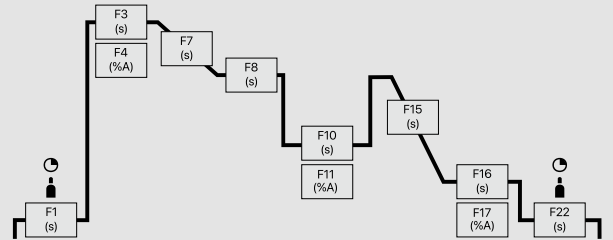
Manuel veya Robotik 406* kaynak programını deneyimleyin



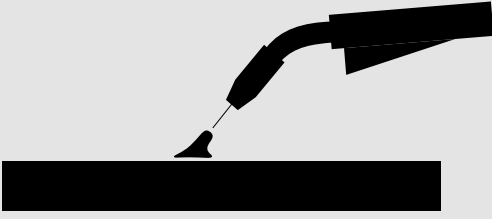
Pulse

Sezgisel Kullanıcı Arayüzü

Standard - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
CrNi - 316 / 1.4430	Ar+2.5%CO ₂	68	70	72	76
AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126
AlSi	Ar100%	138	140	142	146
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
Steel / FluxCore Rutil	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
	CO ₂ 100%			262	266
Steel / FluxCore Basic	Ar+18%CO ₂			602	
Steel FluxCore High Str.	Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FluxCore Rutil	Self Shielded		720	722	
XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
CrNi - 318 / 1.4576	Ar+2.5%CO ₂		620	622	626
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂		360	362	
XCold - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386
CrNi - 316 / 1.4430	Ar+2.5%CO ₂	698	700	702	
AlMg4,5 Mn	Ar100%		410	412	
AlSi	Ar100%		420	422	
Application					
MIG/MAG Manual			4		
TIG (Lift Arc)			5		
MMA			6		
Gouging			7		

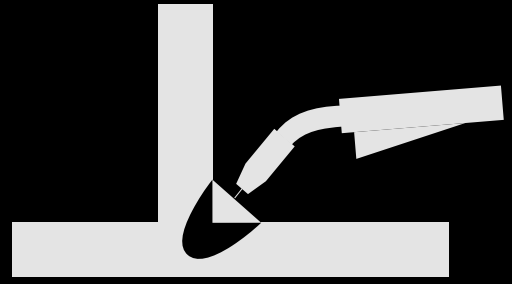


Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F15	Krater eğimi (s)	0.05	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	10	200
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akıl Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	5
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geri yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım göstergisi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hız düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F49	Çalışma modu	1	8
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30



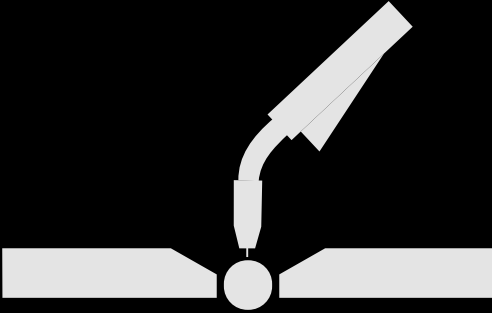
XStabil

XStabil, referans akımın beklenenden düşük olması durumunda tel hızını artırarak referans akımın düşmesini engeller ve nüfuziyeti sabit tutar.



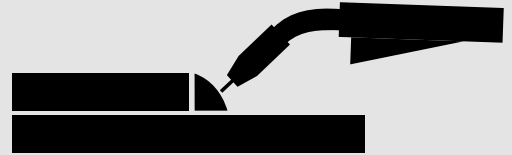
XDeep

XDeep, sprej ark alanında çalışır. Yüksek frekanslı ve düşük genlikli akım darbeleri ile özellikle PA ve PB pozisyonlarındaki çelik ve paslanmaz çelik kaynak uygulamalarında yüksek ilerleme hızı ve düşük ısı girdisi sağlar.



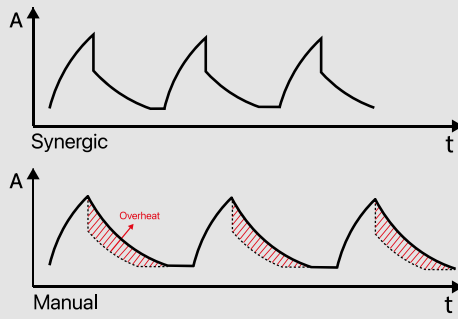
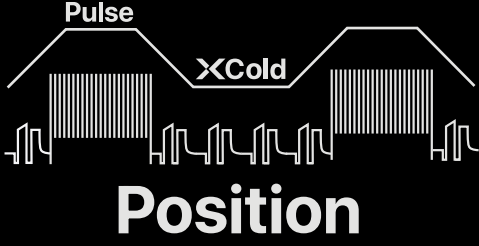
XRoot

XRoot, kısa devreyi düşük bir akım seviyesinde gerçekleştirmesi sayesinde tüm pozisyonlar da kök kaynağı için yüksek ark basıncı ile mükemmel aralık köprüleme sağlar.



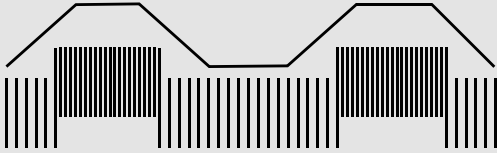
XCold

XCold, kısa devreyi düşük bir akım seviyesinde gerçekleştirmesi sayesinde düşük ısı girdisi ile yüksek erime gücü ve kaliteli kaynak dikişleri sağlar.



Synergic

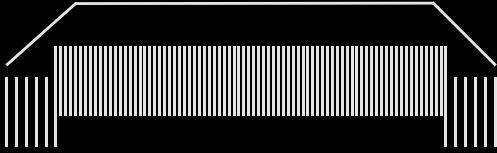
← ⊕ ⊕ →
⊕ ⊕ ⊕
⊕ ⊕ ⊕
Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme



25000
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü

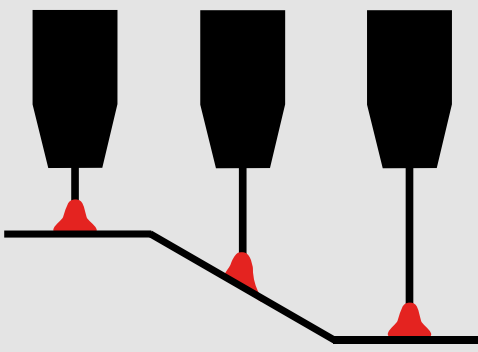


4x4
Tel Sürme Sistemi



Çift Taraflı Sıvı
Soğutma Sistemi

Torç



**Adaptif Ark
Kontrolü**

IP21

Modüler Tasarım



**Teli Gösteren
Makara
Koruması**

99

**Program
Hafızası**



**Akıllı
Soğutma**

RL

**Torç ve Kablo
Kalibrasyonu**



**Hortum Paket
Destegi**



**Askeri Tip
Konnektör**

**Ergonomik
Sağlam
Modüler
Tasarım**

Torç Tutucu

Kompakt Tel Besleyici

Dokunarak Ark Başlangıcı

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

Geliřmiř Tel Hızı Kontrolü

Tel Sürme Ünitesi Aydınlatması

Tel Sürme Ünitesi Elektrot Bağlantısı

Gaz Tasarruf Sistemi

Gaz Filtresi

Sıvı Filtresi

Ara Hortum Paketi Askısı

Harici ve Deėiřtirilebilir Kaplinler

Çift Civatalı Konnektörler

Pirinç Somunlu Soketler

Endüstriyel Tekerlekler

Opsiyonel Tel Besleme Tekerlekleri

