

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



PROFIBUS

EtherCAT



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

XM500 W Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500A %60, 400A %100

500A %60, 400A %100

500A %60, 400A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 107 kg

5m Şebeke Kablosu (4x4mm²)

5m Şase Pensesi (70mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

Torç, MX50 4m

532mm x 974mm x 1270mm

CE

XM500 Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500A %60, 400A %100

500A %60, 400A %100

500A %60, 400A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Hava Soğutmalı , 92 kg

5m Şebeke Kablosu (4x4mm²)

5m Şase Pensesi (70mm²)

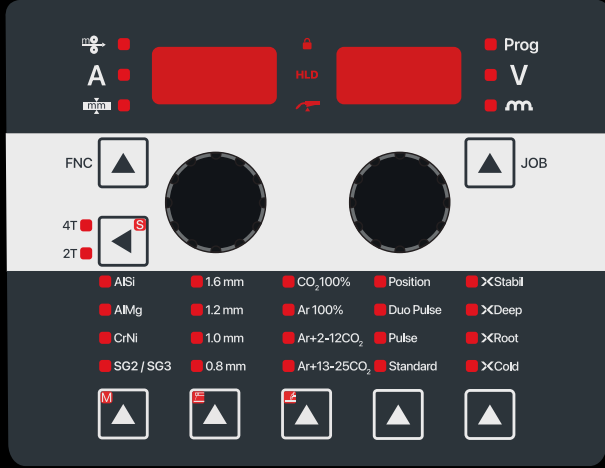
Ara Hortum Paketi (5m)

Torç, MX36 4m

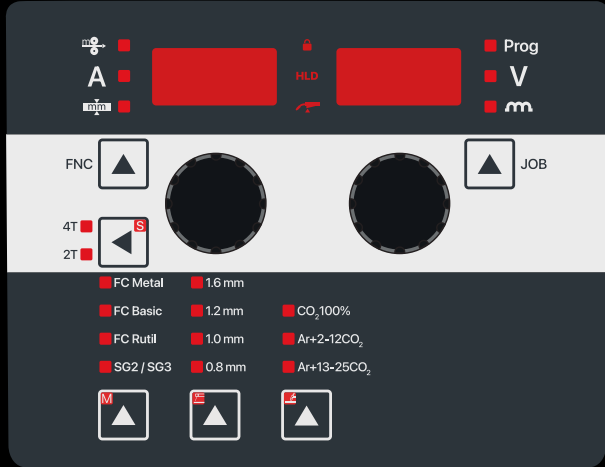
532mm x 974mm x 1032mm

CE

Manuel veya Robotik 406* kaynak programını deneyimleyin



Pulse



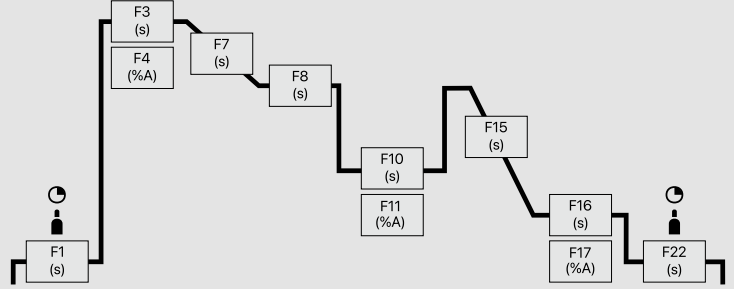
Synergic

Sezgisel Kullanıcı Arayüzü

Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
CrNi	318 / 1.4576	38	40	42	46
	316 / 1.4430	68	70	72	76
	310 / 1.4842		520	522	
	309 / 1.4332	538	540	542	546
	308 / 1.4316	58	60	62	66
	307 / 1.4370	48	50	52	56
	Duplex 2209 1.4462	78	80	82	86
	Ar+20%He+2%CO ₂	88	90	92	96
CuSi	Ar100%	178	180	182	186
	Ar+2.5%CO ₂	558	560	562	566
CuAl	Ar100%	188	190	192	196
CuSi Brazing	Ar100%	198	200	202	206
	Ar+2.5%CO ₂	208	210	212	216
CuAl Brazing	Ar100%	218	220	222	226
	Ar+2.5%CO ₂	228	230	232	236
AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126
	Ar+30%He	128	130	132	136
AlMg3	Ar100%	530	532	536	
	Ar100%	138	140	142	146
AlSi	Ar+30%He	148	150	152	156
	Ar100%	158	160	162	166
Al99	Ar+30%He	168	170	172	176
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
Steel / FluxCore Rutil	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
	CO ₂ 100%			262	266
Steel / FluxCore Basic	Ar+18%CO ₂			602	
CrNi / FluxCore Metal	Ar+2.5%CO ₂			272	276
CrNi / FluxCore Rutil	Ar+18%CO ₂			282	286
CrNi / FluxCore Rutil	CO ₂ 100%			292	296
Steel FluxCore High Str.	Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FluxCore Rutil	Self Shielded		720	722	

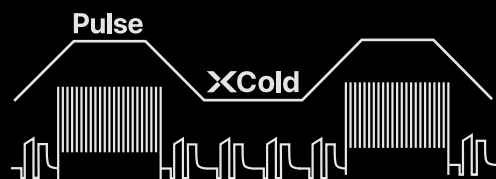
Application	
MIG/MAG Manual	4
TIG (Lift Arc)	5
MMA	6
Gouging	7

XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6	
CrNi	SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
	G3Si1 / G4Si1	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
	318 / 1.4576	Ar+2.5%CO ₂		620	622	626
	316 / 1.4430			640	642	646
	310 / 1.4842			660	662	
	309 / 1.4332			670	672	676
	308 / 1.4316			320	322	326
	307 / 1.4370			632	636	
	Duplex 2209 1.4462		650	652	656	
	AlMg4,5 Mn	Ar100%		332	336	
AlSi	Ar100%		342	346		
Al99	Ar100%		352	356		
CrNi / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	608	610	612	616	
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6	
CrNi	SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂		360	362	
	G3Si1 / G4Si1	CO ₂ 100%		370	372	
		Ar+10%CO ₂		500	502	
	SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386
	G3Si1 / G4Si1	CO ₂ 100%	388	390	392	
		Ar+10%CO ₂		510	512	
	318 / 1.4576	Ar+2.5%CO ₂		678	680	682
	316 / 1.4430			698	700	702
	308 / 1.4316			398	400	402
	307 / 1.4370			688	690	692
Duplex 2209 1.4462			708	710	712	
AlMg4,5 Mn	Ar100%			410	412	
AlSi	Ar100%		420	422		
Al99	Ar100%		430	432		
CuSi Brazing	Ar100%	438	440	442		
CuAl Brazing	Ar100%	448	450	452		
AlSi Brazing	Ar100%		460	462		
ZnAl Brazing	Ar100%		470	472		
ZnAl (St to Al Welding)	Ar100%		490	492		
Mg / Mg	Ar+30%He			572	576	
Cladding		0.8	1.0	1.2	1.6	
NiCr-6625 / 2.4831	Ar+30%He	100	102	106		
	Ar+20%He+2%CO ₂	110	112	116		
NiCr-6617 / 2.4627	Ar+30%He			552	556	
CrNi / 309-2312 / 1.4332	Ar+2.5%CO ₂			542	546	
Co - Based	Ar100%			532	536	



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akıllı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10

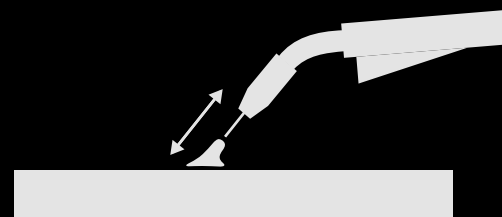
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geri yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım göstergisi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hızı düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F48	Durum ışığı şablonu	0	4
F49	Çalışma modu	0	9
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
F31	TIG V durdurma sınırı (V)	-	-
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2



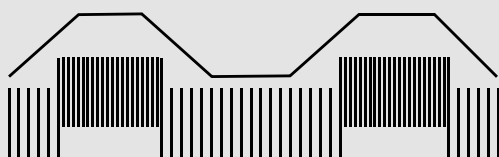
Position



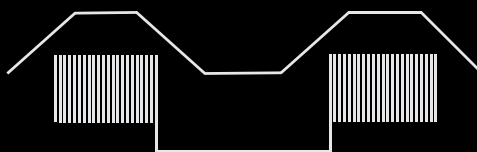
**4x4
Tel Sürme Sistemi**



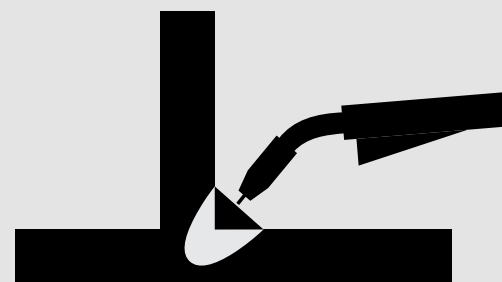
XCStabil



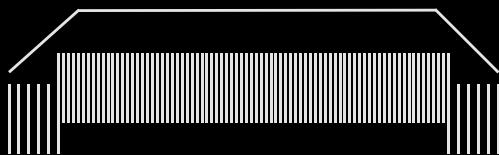
Duo Pulse



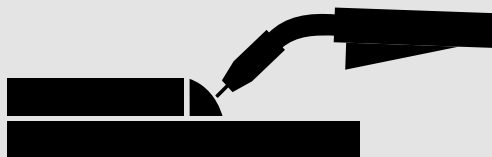
Twin



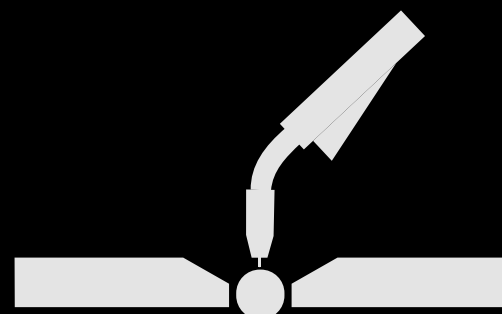
XCDeep



Pulse



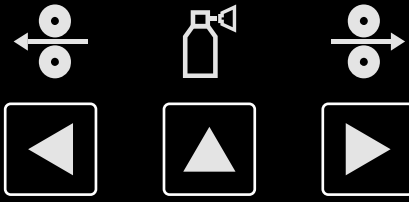
XC Cold



XCRoot



**25.000 PPS
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü**



**Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme**



**Teli Gösteren
Makara
Koruması**

99

**Program
Hafızası**



**Akıllı
Soğutma**

RL

**Torç ve Kablo
Kalibrasyonu**



**Hortum Paket
Destegi**



Torch



**Askeri Tip
Konnektör**

IP23 Tasarım

Kompakt Tel Besleyici

Endüstriyel Tekerlekler

Tel Ünitesi Tekerlekleri*

Ergonomik Sağlam Modüler Tasarım

Alüminyum Torç Tutucu

Sıçrantısız Ateşleme

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

LED Aydınlatmalı Tel Ünitesi

Tel Besleyici Üzerinde MMA Bağlantısı

Gaz Tasarrufu Sistemi

Gaz Filtresi

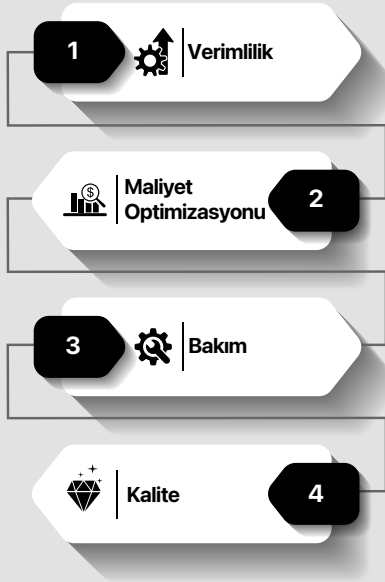
Soğutma Sıvısı Filtresi

Uzatma Kablosu Tutucu

Harici ve Değiştirilebilir Kaplinler

Çift Cıvatalı Konnektörler

Pirinç Somunlu Soketler



KOLARC
.CLOUD



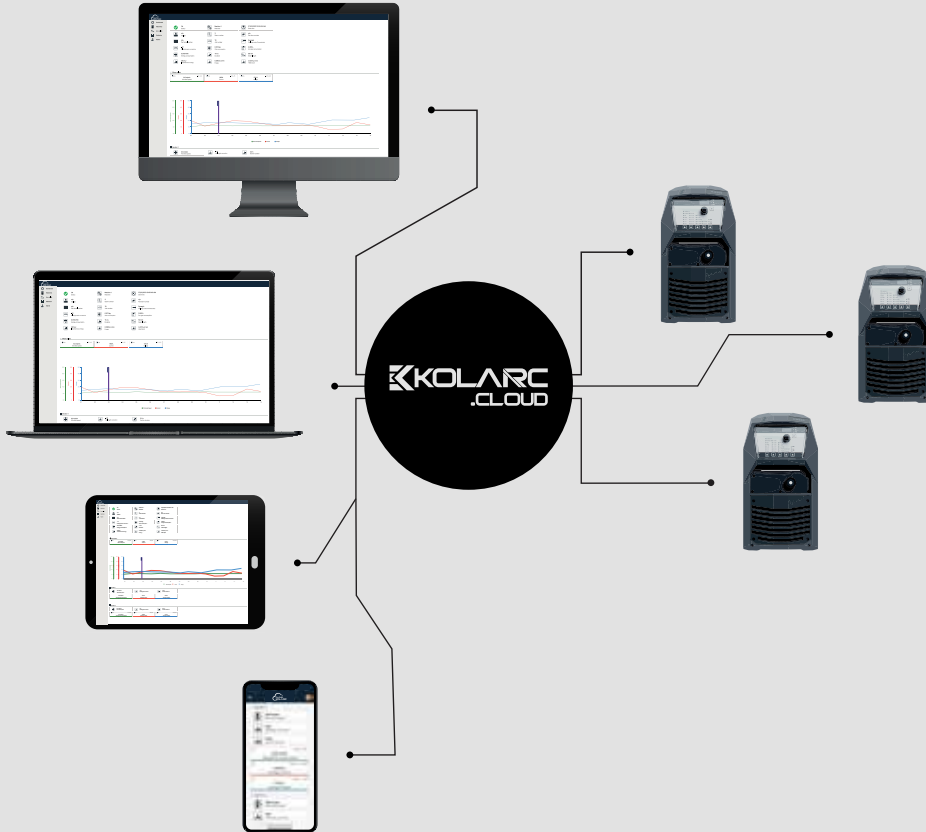
Bluetooth

LoRaWAN

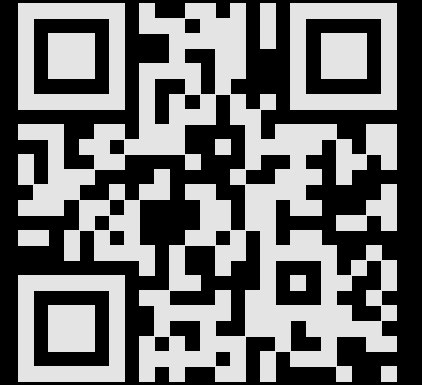


Ethernet

USB Type-C



KOLARC



www.kolarc.com