

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



PROFIBUS

EtherCAT



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

XM600 W Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

600 A

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 107 kg

5m Şebeke Kablosu (4x6mm²)

5m Şase Pensesi (95mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

Torç, XM50 4m

532mm x 974mm x 1270mm

CE

XM600 Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

600 A

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Hava Soğutmalı , 92 kg

5m Şebeke Kablosu (4x6mm²)

5m Şase Pensesi (95mm²)

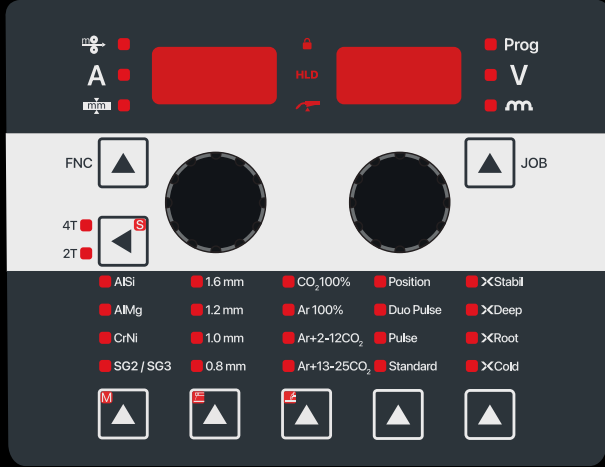
Ara Hortum Paketi (5m)

Torç, MX36 4m

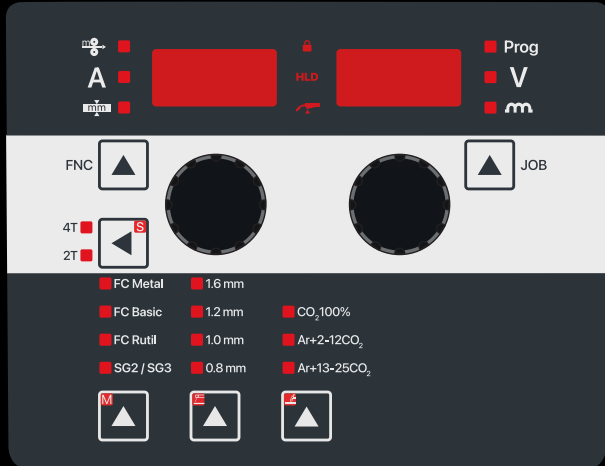
530mm x 974mm x 1032mm

CE

Manuel veya Robotik 406* kaynak programını deneyimleyin



Pulse



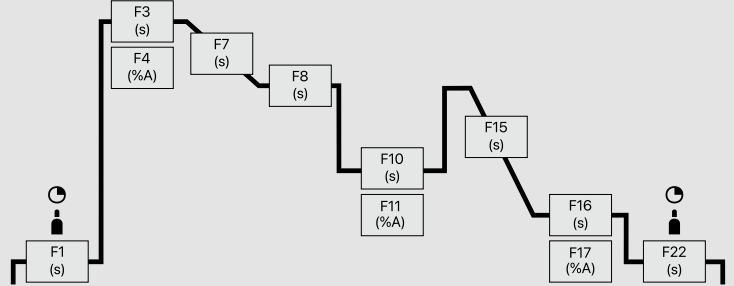
Synergic

Sezgisel Kullanıcı Arayüzü

Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
CrNi	SG2 / SG3	8	10	12	16
	G3Si1 / G4Si1	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
	318 / 1.4576	38	40	42	46
	316 / 1.4430	68	70	72	76
	310 / 1.4842		520	522	
	309 / 1.4332	538	540	542	546
	308 / 1.4316	58	60	62	66
	307 / 1.4370	48	50	52	56
	Duplex 2209 1.4462	78	80	82	86
Ar+18%CO ₂		88	90	92	96
Ar+10%CO ₂		18	20	22	26
Ar+2.5%CO ₂		558	560	562	566
Ar+30%He		128	130	132	136
Ar+2.5%CO ₂		228	230	232	236
Ar+100%		198	200	202	206
Ar+2.5%CO ₂		208	210	212	216
Ar+100%		218	220	222	226
Ar+2.5%CO ₂		228	230	232	236
Ar+100%		118	120	122	126
Ar+30%He		128	130	132	136
Ar+100%		530	532	536	
Ar+100%		138	140	142	146
Ar+30%He		148	150	152	156
Ar+100%		158	160	162	166
Ar+30%He		168	170	172	176
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal		238	240	242	246
Steel / FluxCore Rutil		248	250	252	256
CO ₂ 100%			262	266	
Steel / FluxCore Basic			602		
CrNi / FluxCore Metal			272	276	
CrNi / FluxCore Rutil			282	286	
CrNi / FluxCore Rutil			292	296	
Steel FluxCore High Str.			592		
Steel / FluxCore Rutil			720	722	

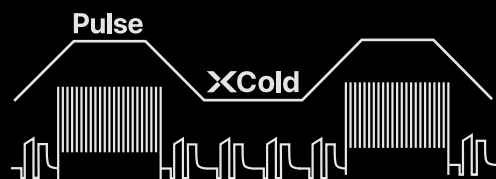
Application		
MIG/MAG Manual		4
TIG (Lift Arc)		5
MMA		6
Gouging		7

XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
CrNi	SG2 / SG3	298	300	302	306
	G3Si1 / G4Si1	308	310	312	316
	318 / 1.4576		620	622	626
	316 / 1.4430		640	642	646
	310 / 1.4842		660	662	
	309 / 1.4332		670	672	676
	308 / 1.4316		320	322	326
	307 / 1.4370		632	636	
	Duplex 2209 1.4462		650	652	656
	AlMg4.5 Mn		332	336	
Ar100%			342	346	
Ar100%			352	356	
Ar100%			608	610	612
Ar18%CO ₂			360	362	
Ar100%			370	372	
Ar10%CO ₂			500	502	
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
CrNi	SG2 / SG3	378	380	382	386
	G3Si1 / G4Si1	388	390	392	
	Ar10%CO ₂		510	512	
	318 / 1.4576		678	680	682
	316 / 1.4430		698	700	702
	308 / 1.4316		398	400	402
	307 / 1.4370		688	690	692
	Duplex 2209 1.4462		708	710	712
	Ar100%		410	412	
	Ar100%		420	422	
Ar100%			430	432	
Ar100%			438	440	442
Ar100%			448	450	452
Ar100%			460	462	
Ar100%			470	472	
Ar100%			490	492	
Ar30%He			572	576	
Cladding		0.8	1.0	1.2	1.6
NiCr-6625 / 2.4831			100	102	106
Ar+30%He			110	112	116
Ar+20%He+2%CO ₂			552	556	
Ar+30%He			542	546	
Ar100%			532	536	



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akılı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10

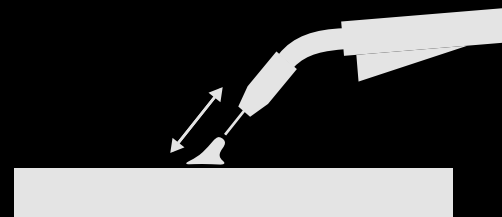
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geri yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım göstergisi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hızı düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F48	Durum ışığı şablonu	0	4
F49	Çalışma modu	0	9
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
F31	TIG V durdurma sınırı (V)	-	-
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2



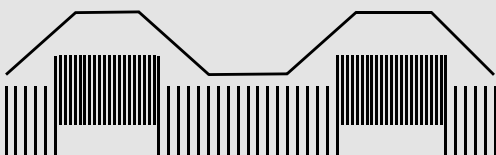
Position



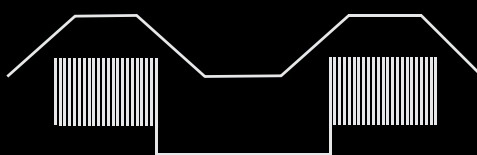
**4x4
Tel Sürme Sistemi**



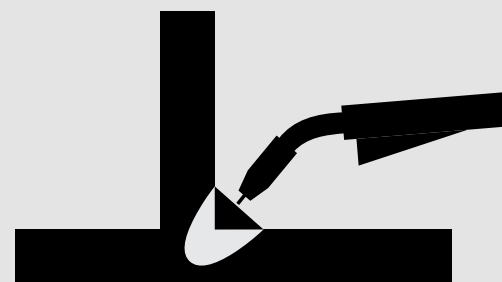
XCStabil



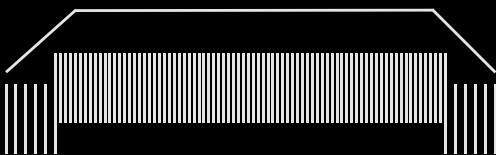
Duo Pulse



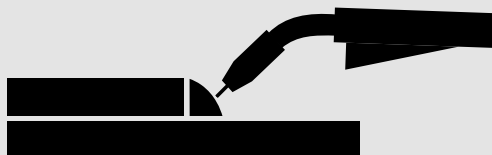
Twin



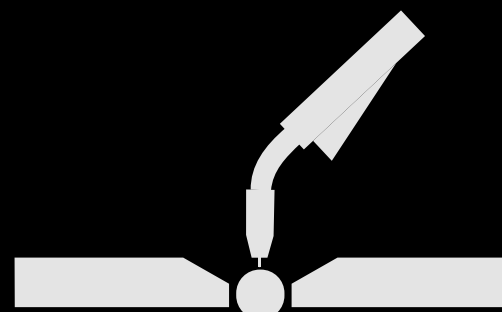
XCDeep



Pulse



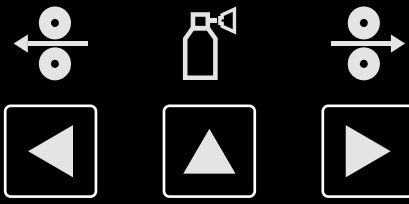
XC Cold



XCRoot



**25.000 PPS
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü**



**Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme**



**Teli Gösteren
Makara
Koruması**

99

**Program
Hafızası**



**Akıllı
Soğutma**

RL

**Torç ve Kablo
Kalibrasyonu**



**Hortum Paket
Destegi**



Torch



**Askeri Tip
Konnektör**

IP23 Tasarım

Kompakt Tel Besleyici

Endüstriyel Tekerlekler

Tel Ünitesi Tekerlekleri*

Ergonomik Sağlam Modüler Tasarım

Alüminyum Torç Tutucu

Sıçrantısız Ateşleme

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

LED Aydınlatmalı Tel Ünitesi

Tel Besleyici Üzerinde MMA Bağlantısı

Gaz Tasarrufu Sistemi

Gaz Filtresi

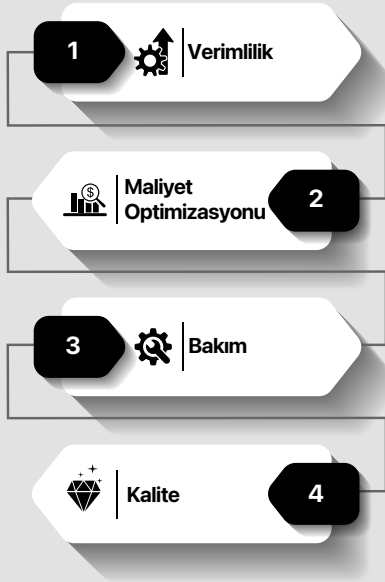
Soğutma Sıvısı Filtresi

Uzatma Kablosu Tutucu

Harici ve Değiştirilebilir Kaplinler

Çift Civatalı Konnektörler

Pirinç Somunlu Soketler



KOLARC
.CLOUD



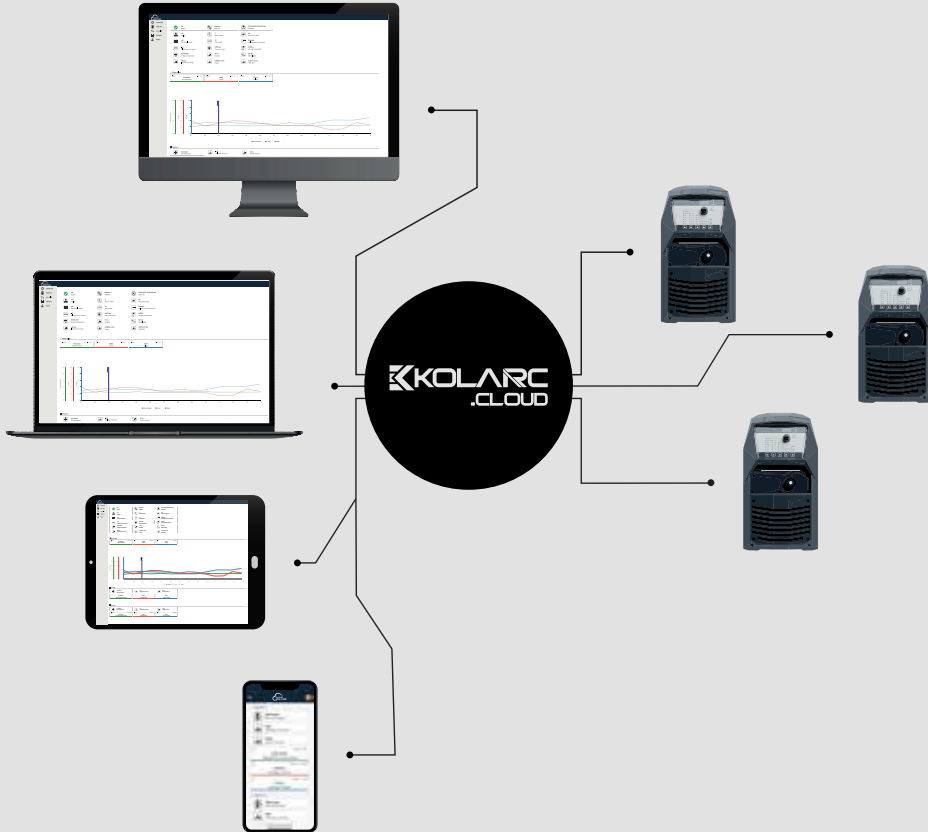
Bluetooth

LoRaWAN

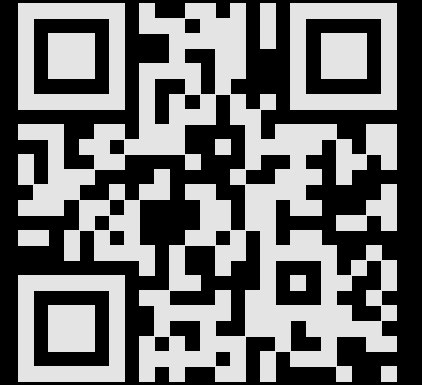


Ethernet

USB Type-C



KOLARC



www.kolarc.com