

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



PROFIBUS

EtherCAT



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

XM350 W Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

5 A

350 A

350 A %60, 300 A %100

350 A %60, 300 A %100

350 A %60, 300 A %100

60 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 94 kg

5m Şebeke Kablosu (4x2.5mm²)

3m Şase Pensesi (50mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

532mm x 974mm x 1178mm

CE

XM350 Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

5 A

350 A

350 A %60, 300 A %100

350 A %60, 300 A %100

350 A %60, 300 A %100

60 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Hava Soğutmalı , 86 kg

5m Şebeke Kablosu (4x2.5mm²)

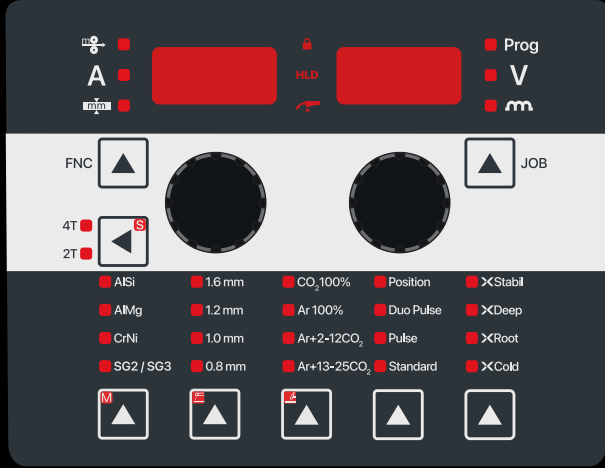
3m Şase Pensesi (50mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

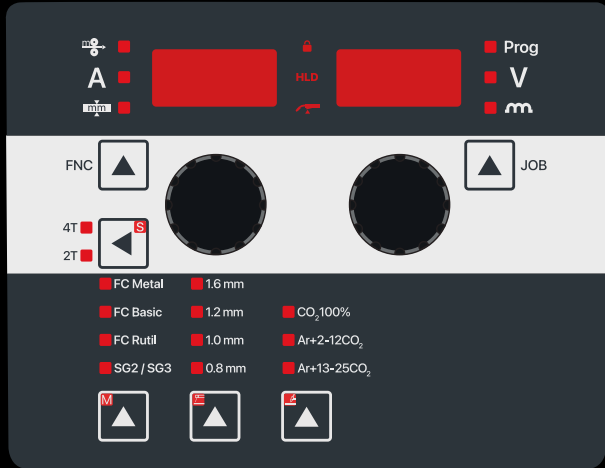
532mm x 974mm x 940mm

CE

Manuel veya Robotik 406* kaynak programını deneyimleyin



Pulse

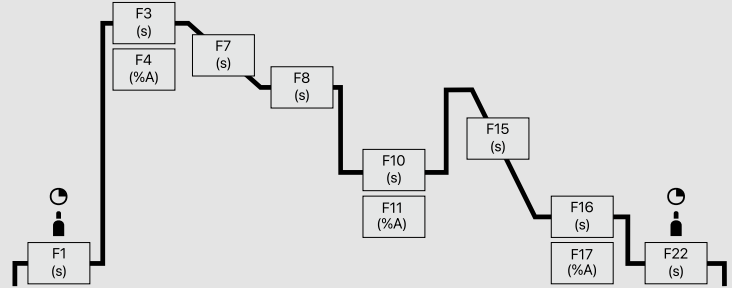


Synergic

Sezgisel Kullanıcı Arayüzü

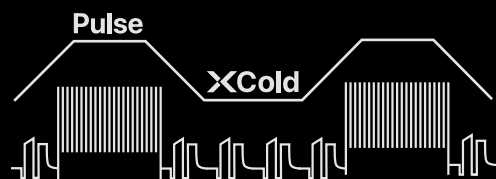
Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
CrNi	SG2 / SG3	8	10	12	16
	G3Si1 / G4Si1	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
	318 / 1.4576	38	40	42	46
	316 / 1.4430	68	70	72	76
	310 / 1.4842		520	522	
	309 / 1.4332	538	540	542	546
	308 / 1.4316	58	60	62	66
	307 / 1.4370	48	50	52	56
	Duplex 2209	78	80	82	86
CuSi	1.4462	88	90	92	96
	Ar+18%CO ₂	178	180	182	186
	Ar+2.5%CO ₂	558	560	562	566
	Ar100%	188	190	192	196
	Ar100%	198	200	202	206
	Ar+2.5%CO ₂	208	210	212	216
	Ar100%	218	220	222	226
	Ar+2.5%CO ₂	228	230	232	236
	Ar100%	118	120	122	126
	Ar+30%He	128	130	132	136
AlMg4,5 Mn	Ar100%	530	532	536	
	Ar100%	138	140	142	146
	Ar+30%He	148	150	152	156
	Ar100%	158	160	162	166
	Ar+30%He	168	170	172	176
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
Steel / FluxCore Rutil	CO ₂ 100%			262	266
	Ar+18%CO ₂			602	
Steel / FluxCore Basic	Ar+18%CO ₂			272	276
	Ar+18%CO ₂			282	286
CrNi / FluxCore Metal	CO ₂ 100%			292	296
	Ar+18%CO ₂			592	
Steel FluxCore High Str.	Self Shielded	720	722		
Application					
MIG/MAG Manual		4			
TIG (Lift Arc)		5			
MMA		6			
Gouging		7			

XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
CrNi	SG2 / SG3	298	300	302	306
	G3Si1 / G4Si1	308	310	312	316
	318 / 1.4576		620	622	626
	316 / 1.4430		640	642	646
	310 / 1.4842		660	662	
	309 / 1.4332		670	672	676
	308 / 1.4316		320	322	326
	307 / 1.4370		632	636	
	Duplex 2209 1.4462		650	652	656
	Ar100%		332	336	
AlSi	Ar100%		342	346	
	Ar100%		352	356	
	Ar+18%CO ₂	608	610	612	616
	Ar+18%CO ₂		360	362	
	CO ₂ 100%		370	372	
	Ar+10%CO ₂		500	502	
XCold - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
CrNi	SG2 / SG3	378	380	382	386
	G3Si1 / G4Si1	388	390	392	
	Ar+10%CO ₂		510	512	
	318 / 1.4576		678	680	682
	316 / 1.4430		698	700	702
	310 / 1.4842		398	400	402
	309 / 1.4332		688	690	692
	307 / 1.4370		708	710	712
	Duplex 2209 1.4462				
	Ar100%		410	412	
AlSi	Ar100%		420	422	
	Ar100%		430	432	
	Ar100%	438	440	442	
	Ar100%	448	450	452	
	Ar100%	460	462		
	Ar100%	470	472		
	Ar100%	490	492		
	Ar+30%He		572	576	
Cladding		0.8	1.0	1.2	1.6
NiCr-6625 / 2.4831	Ar+30%He		100	102	106
	Ar+20%He+2%CO ₂		110	112	116
NiCr-6617 / 2.4627	Ar+30%He		552	556	
	Ar100%		532	536	



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akılı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10

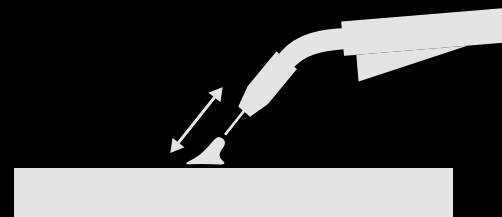
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geri yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım göstergisi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hızı düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F48	Durum geçişi şablonu	0	4
F49	Çalışma modu	0	9
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
F31	TIG V durdurma sınırı (V)	-	-
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2



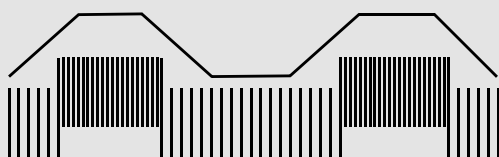
Position



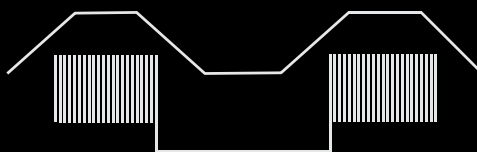
**4x4
Tel Sürme Sistemi**



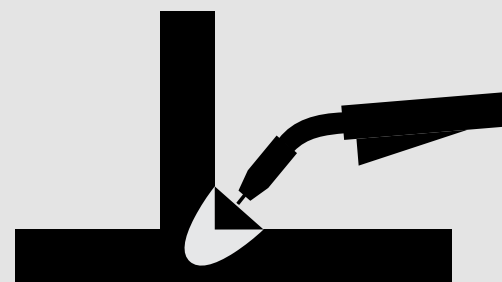
XStabil



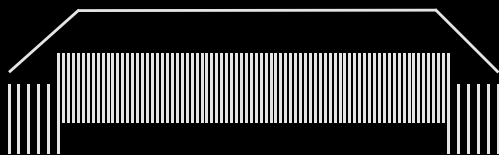
Duo Pulse



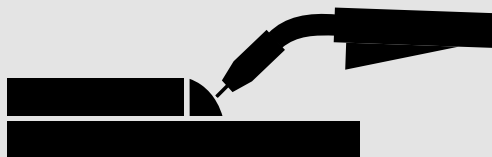
Twin



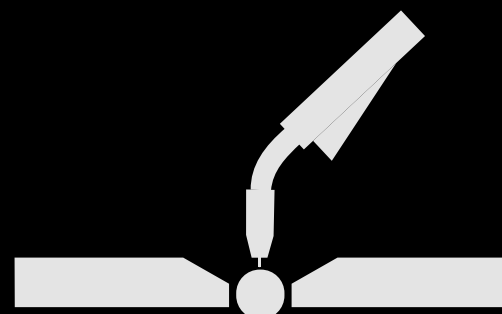
XDeep



Pulse



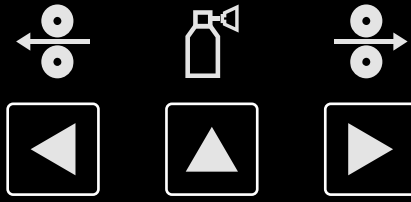
XCold



XRoot



**25.000 PPS
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü**



**Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme**



**Teli Gösteren
Makara
Koruması**

99

**Program
Hafızası**



**Akıllı
Soğutma**

RL

**Torç ve Kablo
Kalibrasyonu**



**Hortum Paket
Destegi**



Torch



**Askeri Tip
Konnektör**

IP23 Tasarım

Kompakt Tel Besleyici

Endüstriyel Tekerlekler

Tel Ünitesi Tekerlekleri*

Ergonomik Sağlam Modüler Tasarım

Alüminyum Torç Tutucu

Sıçrantısız Ateşleme

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

LED Aydınlatmalı Tel Ünitesi

Tel Besleyici Üzerinde MMA Bağlantısı

Gaz Tasarrufu Sistemi

Gaz Filtresi

Soğutma Sıvısı Filtresi

Uzatma Kablosu Tutucu

Harici ve Değiştirilebilir Kaplinler

Çift Civatalı Konnektörler

Pirinç Somunlu Soketler

KOLARC
.CLOUD

KOLARC

WiFi **Bluetooth**

LoRaWAN **N**

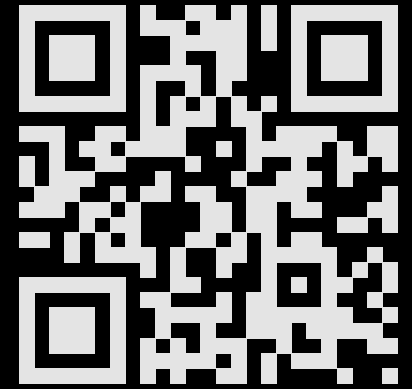
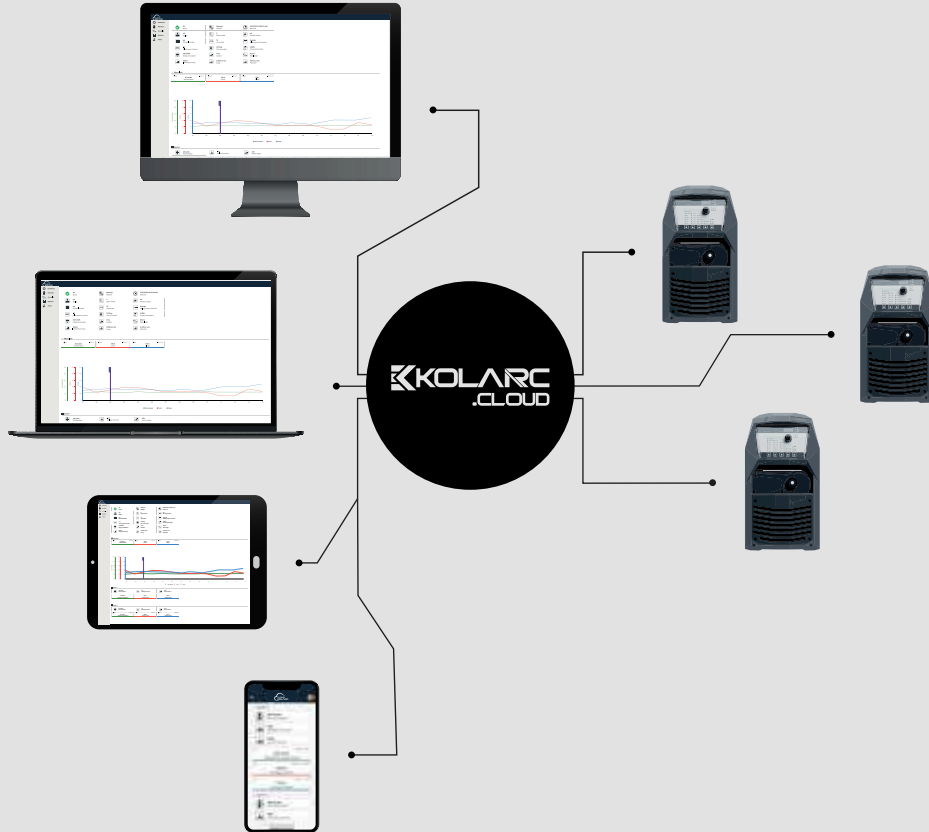
Ethernet
USB Type-C

1 **Verimlilik**

2 **Maliyet Optimizasyonu**

3 **Bakim**

4 **Kalite**



www.kolarc.com