

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



PROFIBUS

EtherCAT



XM450 W Pulse



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

450 A

450 A %40, 430 A %60, 360 A %100

450 A %40, 430 A %60, 360 A %100

450 A %40, 430 A %60, 360 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Steel

Sıvı Soğutmalı 100 kg

5m Şebeke Kablosu (4x4mm²)

5m Şase Pensesi (70mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

532mm x 974mm x 1178mm

CE

XM450 W



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

450 A

450 A %40, 430 A %60, 360 A %100

450 A %40, 430 A %60, 360 A %100

450 A %40, 430 A %60, 360 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Steel

Sıvı Soğutmalı 100 kg

5m Şebeke Kablosu (4x4mm²)

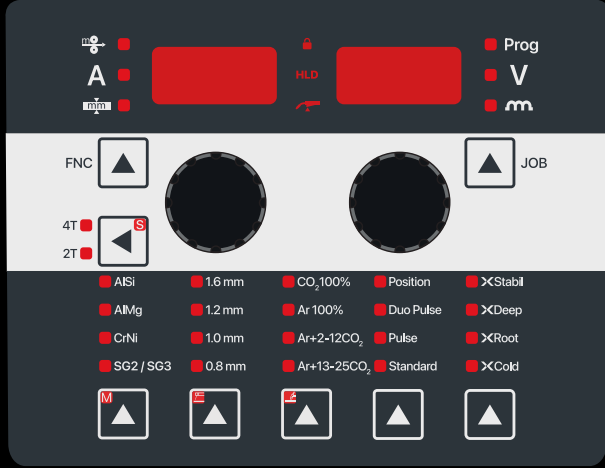
5m Şase Pensesi (70mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

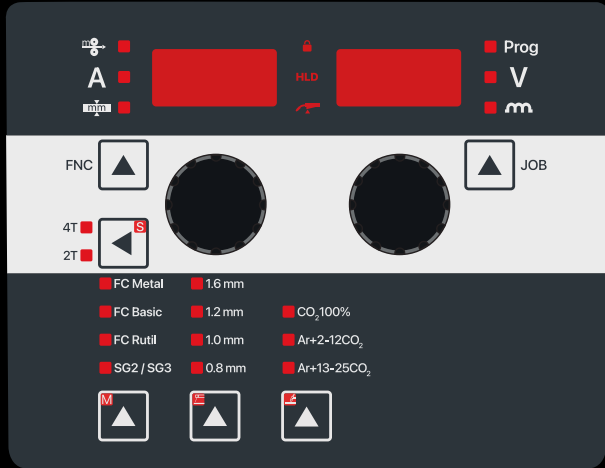
532mm x 974mm x 1150mm

CE

Manuel veya Robotik 406* kaynak programını deneyimleyin



Pulse

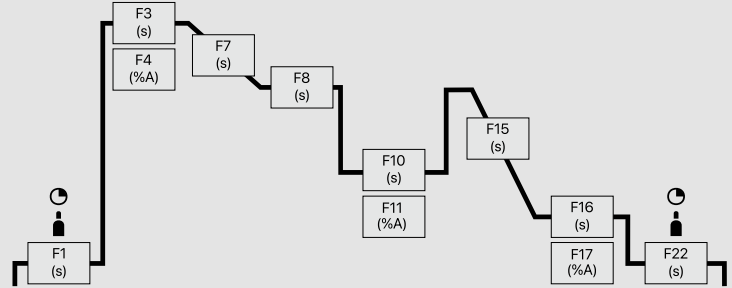


Synergic

Sezgisel Kullanıcı Arayüzü

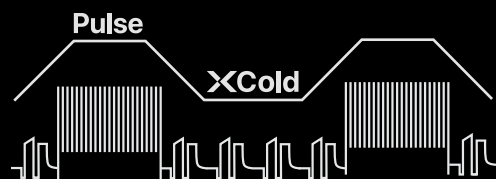
Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6	
SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16	
	Ar+10%CO ₂ CO ₂ 100%	18	20	22	26	
CrNi	318 / 1.4576	28	30	32	36	
	316 / 1.4430	38	40	42	46	
	310 / 1.4842	68	70	72	76	
	309 / 1.4332	58	60	62	66	
	308 / 1.4316	53	54	54	54	
	307 / 1.4370	58	60	62	66	
	Duplex 2209 1.4462	48	50	52	56	
	Ar+20%He+2%CO ₂	78	80	82	86	
CuSi	Ar100%	88	90	92	96	
	Ar+2.5%CO ₂	178	180	182	186	
CuAl	Ar100%	558	560	562	566	
	Ar100%	188	190	192	196	
CuSi Brazing	Ar100%	198	200	202	206	
	Ar+2.5%CO ₂	208	210	212	216	
CuAl Brazing	Ar100%	218	220	222	226	
	Ar+2.5%CO ₂	228	230	232	236	
AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126	
	Ar+30%He	128	130	132	136	
AlMg3	Ar100%	530	532	536	538	
	Ar100%	138	140	142	144	
AlSi	Ar+30%He	148	150	152	156	
	Ar100%	158	160	162	166	
Al99	Ar100%	168	170	172	176	
	Ar+30%He	168	170	172	176	
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6	
Steel / FluxCore Metal		Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
Steel / FluxCore Rutil		Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
		CO ₂ 100%			262	266
Steel / FluxCore Basic		Ar+18%CO ₂			602	
CrNi / FluxCore Metal		Ar+2.5%CO ₂			272	276
CrNi / FluxCore Rutil		Ar+18%CO ₂			282	286
CrNi / FluxCore Rutil		CO ₂ 100%			292	296
Steel FluxCore High Str.		Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FluxCore Rutil		Self Shielded	720	722		
Application						
MIG/MAG Manual					4	
TIG (Lift Arc)					5	
MMA					6	
Gouging					7	

XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
CrNi	SG2 / SG3	298	300	302	306
	G3Si1 / G4Si1	308	310	312	316
	318 / 1.4576		620	622	626
	316 / 1.4430		640	642	646
	310 / 1.4842		660	662	
	309 / 1.4332		670	672	676
	308 / 1.4316		320	322	326
	307 / 1.4370		632	636	
	Duplex 2209		650	652	656
	1.4462		332	336	
CuSi	Ar100%		342	346	
	Ar100%		352	356	
	Ar100%		360	362	
	Ar+18%CO ₂	608	610	612	616
	Ar+2.5%CO ₂		370	372	
	Ar+10%CO ₂		500	502	
	Ar100%		410	412	
	Ar100%		420	422	
	Ar100%		430	432	
	Ar100%		438	440	442
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
CrNi	SG2 / SG3	378	380	382	386
	G3Si1 / G4Si1	388	390	392	
	Ar+18%CO ₂		510	512	
	Ar+2.5%CO ₂		678	680	682
	Ar100%		698	700	702
	Ar+18%CO ₂		398	400	402
	Ar+10%CO ₂		688	690	692
	Duplex 2209		708	710	712
	1.4462		410	412	
	Ar100%		420	422	
CuSi	Ar100%		430	432	
	Ar100%		438	440	442
	Ar100%		448	450	452
	Ar100%		460	462	
	Ar100%		470	472	
	Ar100%		490	492	
	Ar100%		572	576	
	Ar100%		100	102	106
	Ar100%		110	112	116
	Ar100%		552	556	
Cladding		0.8	1.0	1.2	1.6
NiCr-6625 / 2.4831		Ar+30%He			
		Ar+20%He+2%CO ₂			
NiCr-6617 / 2.4627		Ar+30%He			
Co - Based		Ar100%			



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akılı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10

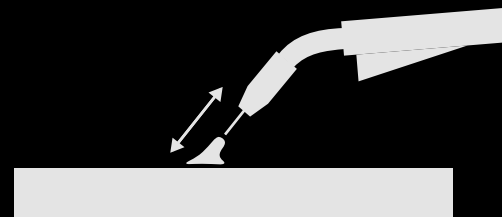
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geri yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım göstergisi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hızı düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F48	Durum geçişi şablonu	0	4
F49	Çalışma modu	0	9
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
F31	TIG V durdurma sınırı (V)	-	-
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2



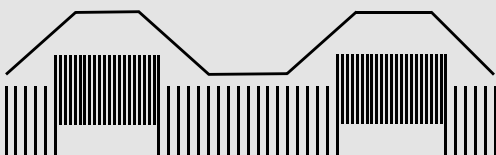
Position



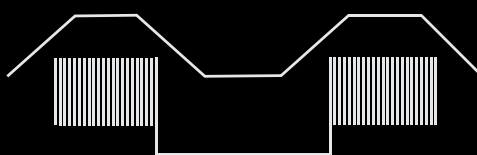
**4x4
Tel Sürme Sistemi**



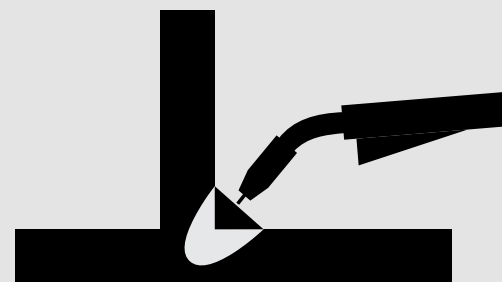
XStabil



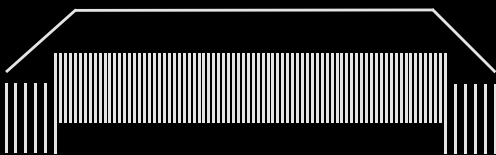
Duo Pulse



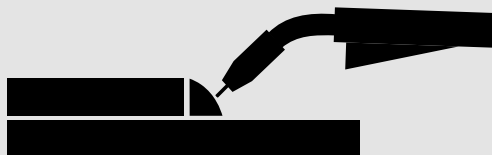
Twin



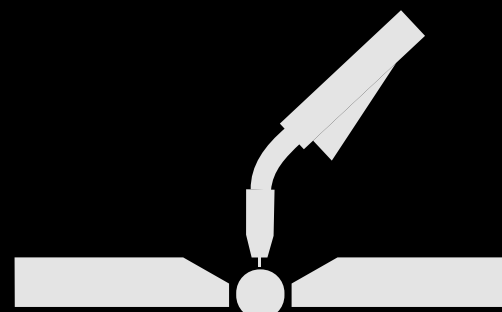
XDeep



Pulse



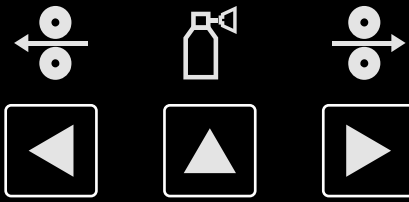
XCold



XRoot



**25.000 PPS
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü**



**Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme**



**Teli Gösteren
Makara
Koruması**

99

**Program
Hafızası**



**Akıllı
Soğutma**

RL

**Torç ve Kablo
Kalibrasyonu**



**Hortum Paket
Desteği**



Torch



**Askeri Tip
Konnektör**

IP23 Tasarım

Kompakt Tel Besleyici

Endüstriyel Tekerlekler

Tel Ünitesi Tekerlekleri*

Ergonomik Sağlam Modüler Tasarım

Alüminyum Torç Tutucu

Sıçrantısız Ateşleme

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

LED Aydınlatmalı Tel Ünitesi

Tel Besleyici Üzerinde MMA Bağlantısı

Gaz Tasarrufu Sistemi

Gaz Filtresi

Soğutma Sıvısı Filtresi

Uzatma Kablosu Tutucu

Harici ve Değiştirilebilir Kaplinler

Çift Cıvatalı Konnektörler

Pirinç Somunlu Soketler

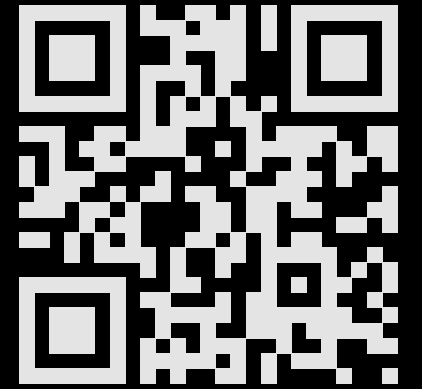
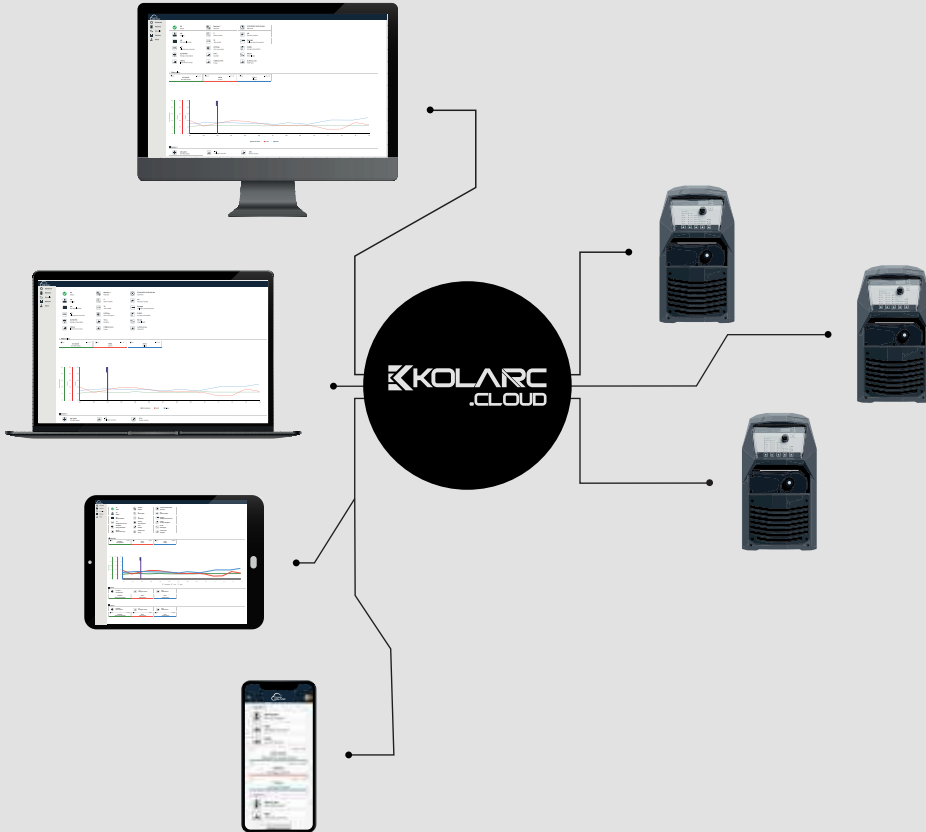
KOLARC
.CLOUD

KOLARC

WiFi **Bluetooth**

LoRaWAN **N**

Ethernet
USB Type-C



www.kolarc.com