

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



PROFIBUS

EtherCAT



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

XM500 W Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500A %60, 400A %100

500A %60, 400A %100

500A %60, 400A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 107 kg

5m Şebeke Kablosu (4x4mm²)

5m Şase Pensesi (70mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

532mm x 974mm x 1270mm

CE

XM500 Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500A %60, 400A %100

500A %60, 400A %100

500A %60, 400A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Hava Soğutmalı , 92 kg

5m Şebeke Kablosu (4x4mm²)

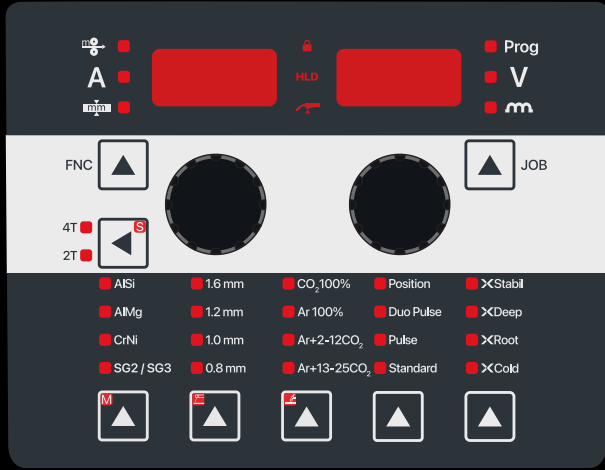
5m Şase Pensesi (70mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

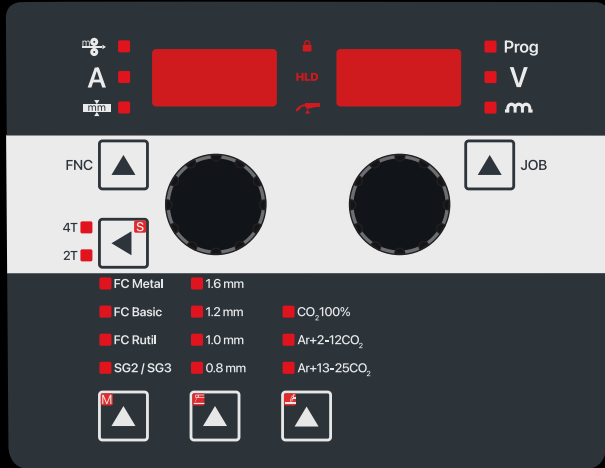
532mm x 974mm x 1032mm

CE

Manuel veya Robotik 406* kaynak programını deneyimleyin



Pulse

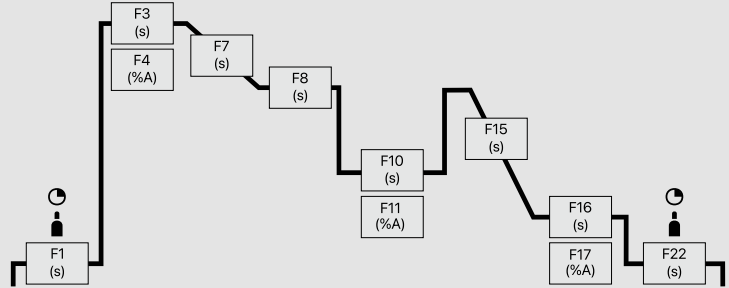


Synergic

Sezgisel Kullanıcı Arayüzü

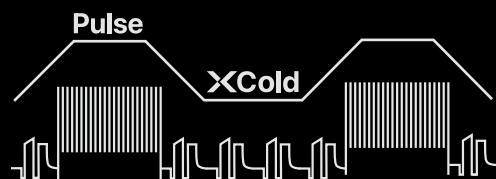
Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6	
CrNi	SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	G3Si1 / G4Si1	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
		CO ₂ 100%	28	30	32	36
	318 / 1.4576		38	40	42	46
	316 / 1.4430		68	70	72	76
	310 / 1.4842			520	522	
	309 / 1.4332	Ar+2.5%CO ₂	538	540	542	546
	308 / 1.4316		58	60	62	66
	307 / 1.4370		48	50	52	56
	Duplex 2209 1.4462	Ar+20%He+2%CO ₂	78	80	82	86
		88	90	92	96	
CuSi	Ar100%	178	180	182	186	
	Ar+2.5%CO ₂	558	560	562	566	
CuAl	Ar100%	188	190	192	196	
CuSi Brazing	Ar100%	198	200	202	206	
	Ar+2.5%CO ₂	208	210	212	216	
CuAl Brazing	Ar100%	218	220	222	226	
	Ar+2.5%CO ₂	228	230	232	236	
AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126	
	Ar+30%He	128	130	132	136	
AlMg3	Ar100%	530	532	536		
	Ar100%	138	140	142	146	
AlSi	Ar+30%He	148	150	152	156	
	Ar100%	158	160	162	166	
Al99	Ar+30%He	168	170	172	176	
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6	
Steel / FluxCore Metal		Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
		Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
		CO ₂ 100%			262	266
Steel / FluxCore Basic		Ar+18%CO ₂			602	
CrNi / FluxCore Metal		Ar+2.5%CO ₂			272	276
CrNi / FluxCore Rutil		Ar+18%CO ₂			282	286
CrNi / FluxCore Rutil		CO ₂ 100%			292	296
Steel FluxCore High Str.		Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FluxCore Rutil		Self Shielded		720	722	
Application						
MIG/MAG Manual					4	
TIG (Lift Arc)					5	
MMA					6	
Gouging					7	

XDeep - Pulse			0.8	1.0	1.2	1.6
CrNi	SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂ Ar+10%CO ₂	298 308	300 310	302 312	306 316
	318 / 1.4576	Ar+2.5%CO ₂			620	622 626
	316 / 1.4430				640	642 646
	310 / 1.4842				660	662
	309 / 1.4332				670	672 676
	308 / 1.4316				320	322 326
	307 / 1.4370					632 636
	Duplex 2209 1.4462			650	652 656	
	AlMg4.5 Mn	Ar100%				332 336
	AlSi	Ar100%				342 346
Al99	Ar100%				352 356	
CrNi / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	608	610	612	616	
XRoot - Pulse			0.8	1.0	1.2	1.6
CrNi	SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂ CO ₂ 100% Ar+10%CO ₂			360 370 500	362 372 502 506
	318 / 1.4576	Ar+2.5%CO ₂			678	680 682
	316 / 1.4430				698	700 702
	310 / 1.4842				398	400 402
	309 / 1.4332				688	690 692
	308 / 1.4316				708	710 712
	Duplex 2209 1.4462					
	AlMg4.5 Mn	Ar100%			410	412
	AlSi	Ar100%			420	422
	Al99	Ar100%			430	432
CuSi Brazing	Ar100%	438	440	442		
CuAl Brazing	Ar100%	448	450	452		
AlSi Brazing	Ar100%			460	462	
ZnAl Brazing	Ar100%			470	472	
ZnAl (St to Al Welding)	Ar100%			490	492	
Mg / Mg	Ar+30%He			572	576	
Cladding			0.8	1.0	1.2	1.6
NiCr-6625 / 2.4831	Ar+30%He			100	102 106	
	Ar+20%He+2%CO ₂			110	112 116	
	Ar+30%He			552	556	
NiCr-6617 / 2.4627	Ar100%			532	536	
Co - Based						



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitişi (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akıllı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10

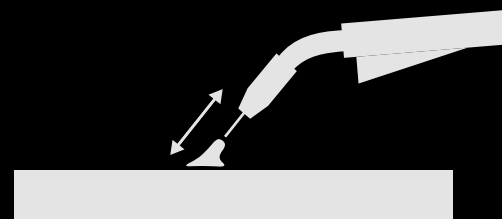
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geri yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım gösterimi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hızı düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F48	Durum ışığı şablonu	0	4
F49	Çalışma modu	0	9
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
F31	TIG V durdurma sınırı (V)	-	-
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2



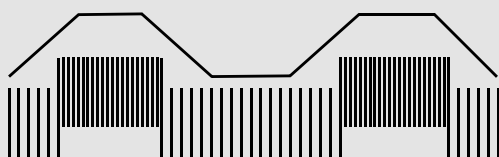
Position



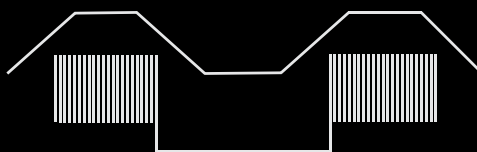
**4x4
Tel Sürme Sistemi**



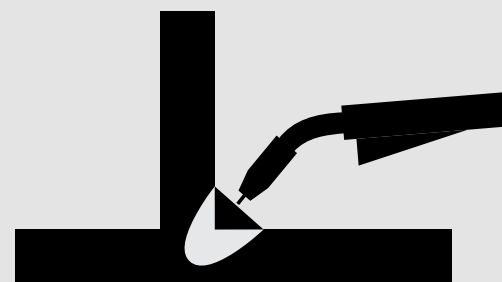
XCStabil



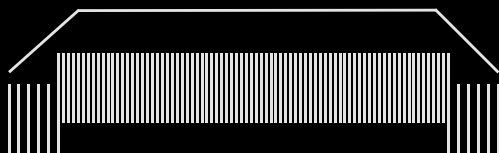
Duo Pulse



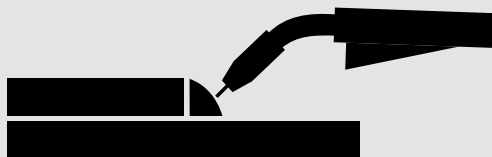
Twin



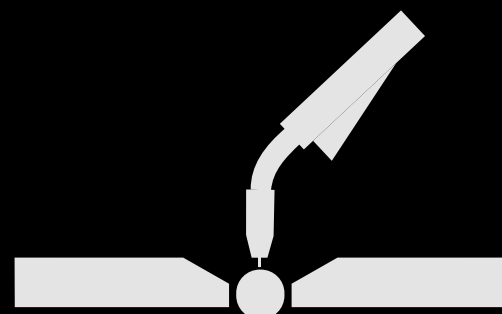
XCDeep



Pulse



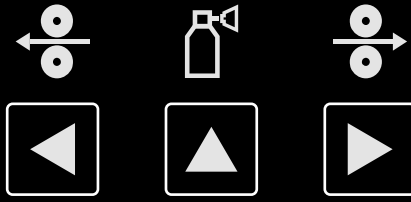
XC Cold



XCRoot



**25.000 PPS
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü**



**Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme**



**Teli Gösteren
Makara
Koruması**

99

**Program
Hafızası**



**Akıllı
Soğutma**

RL

**Torç ve Kablo
Kalibrasyonu**



**Hortum Paket
Destegi**



Torch



**Askeri Tip
Konnektör**

IP23 Tasarım

Kompakt Tel Besleyici

Endüstriyel Tekerlekler

Tel Ünitesi Tekerlekleri*

Ergonomik Sağlam Modüler Tasarım

Alüminyum Torç Tutucu

Sıçrantısız Ateşleme

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

LED Aydınlatmalı Tel Ünitesi

Tel Besleyici Üzerinde MMA Bağlantısı

Gaz Tasarrufu Sistemi

Gaz Filtresi

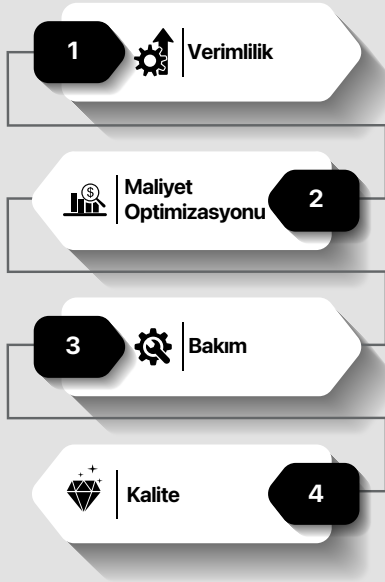
Soğutma Sıvısı Filtresi

Uzatma Kablosu Tutucu

Harici ve Değiştirilebilir Kaplinler

Çift Civatalı Konnektörler

Pirinç Somunlu Soketler



KOLARC
.CLOUD



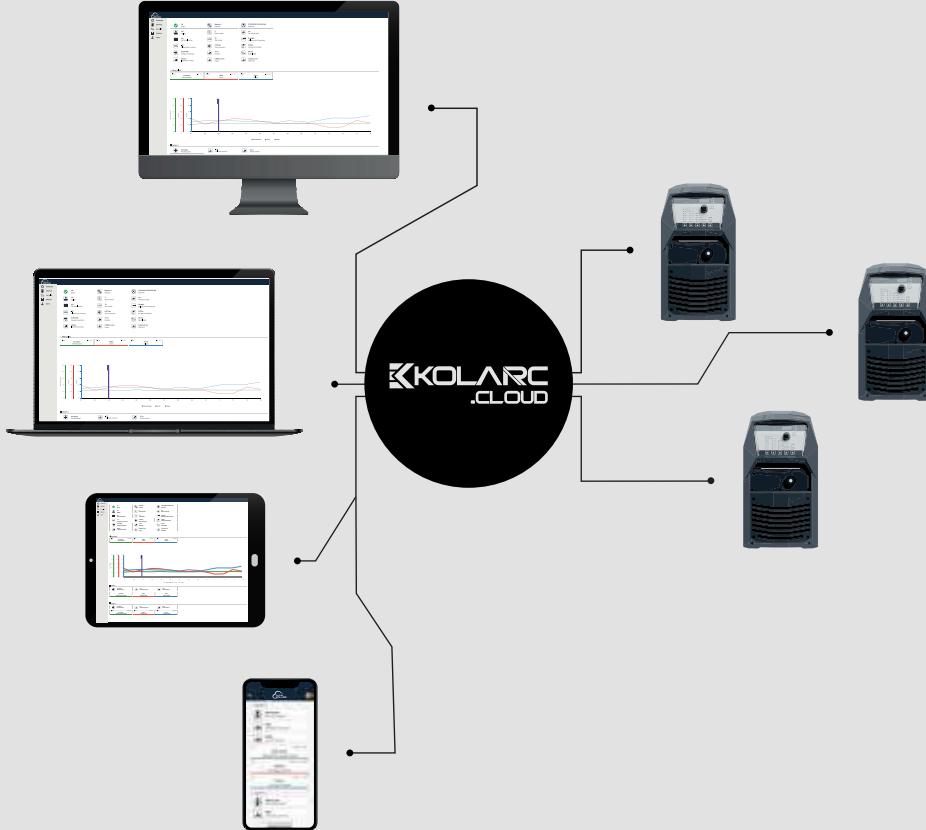
Bluetooth

LoRaWAN

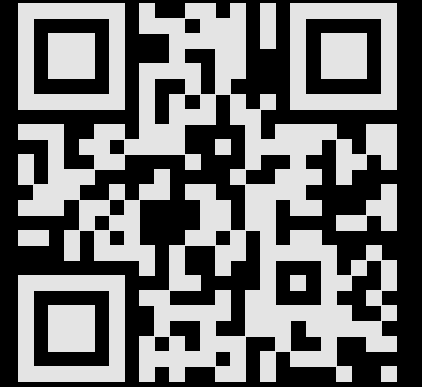


Ethernet

USB Type-C



KOLARC



www.kolarc.com