



BUILDING THE FUTURE



XSAW 1000

Tractor



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

1000 A

1000 A %100

1000 A %100

1000 A %100

63-82 V

3.0 - 3.4 mm / Çelik

132 kg

5 m Şebeke Kablosu (4 x 10 mm²)

5 m Şase Pensesi (2 x 70 mm²)

Hortum Paketi (15m)

175mm x 310mm x 493mm

CE

XSAW 1000

Automation



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

1000 A

1000 A %100

1000 A %100

1000 A %100

63-82 V

3.0 - 3.4 mm / Çelik

102 kg

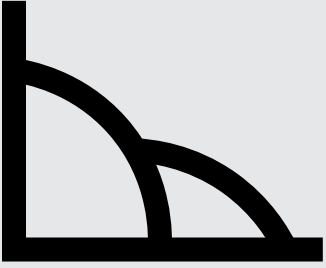
5 m Şebeke Kablosu (4 x 10 mm²)

5 m Şase Pensesi (2 x 70 mm²)

Hortum Paketi (15m)

175mm x 310mm x 493mm

CE



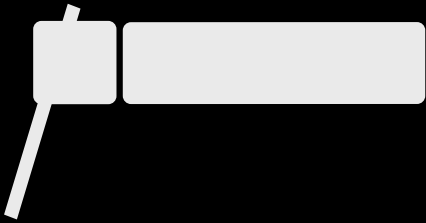
ArcForce



Hot Start



**Akıllı
Soğutma**



**MMA
Gouging**

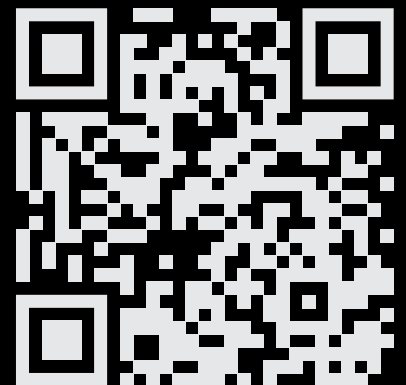
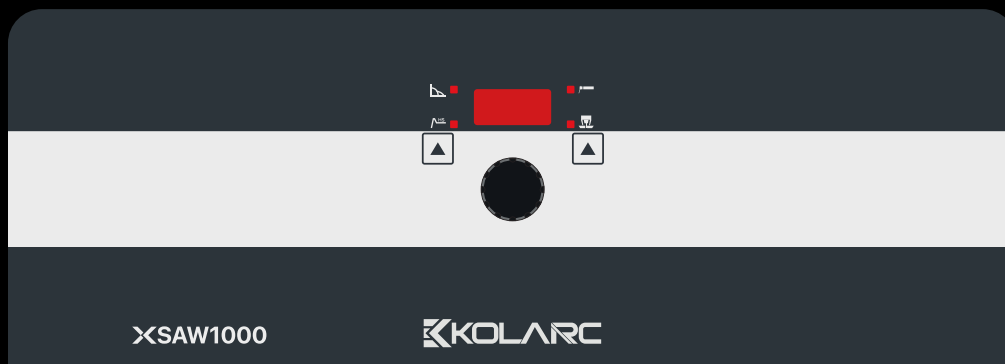
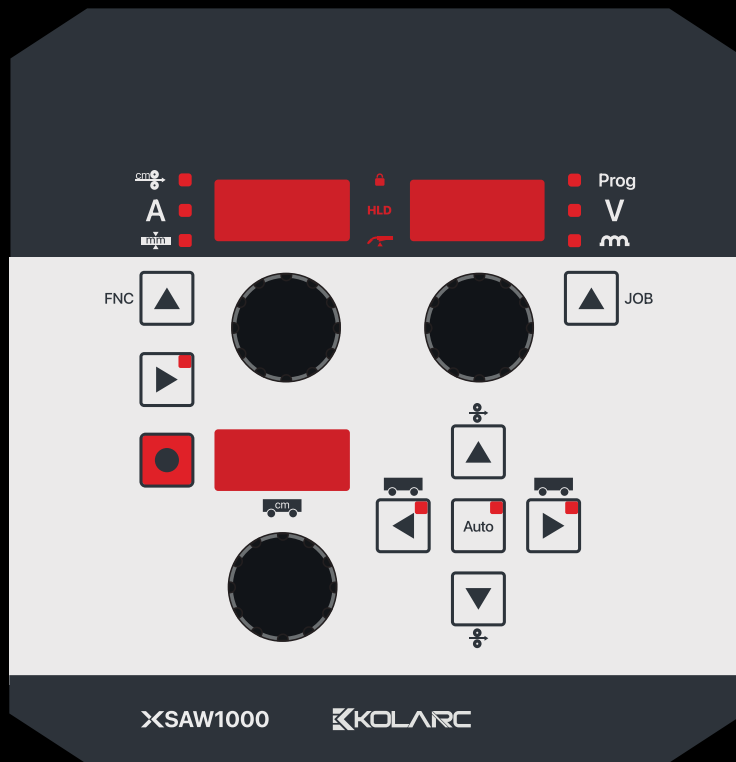
IP23

Modüler Tasarım



**Askeri Tip
Konnektör**

KOLARC



www.kolarc.com