

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotic Interfaces

Ethernet

Others



DeviceNet™

EtherNet/IP™

CANopen®



EtherCAT™



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

MX600 W



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

600 A

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 107 kg

5m Şebeke Kablosu (4 x 6mm²)

5m Şase Pensesi (95mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

532mm x 970mm x 1351mm

CE

MX600



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

600 A

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Hava Soğutmalı 92 kg

5m Şebeke Kablosu (4 x 6mm²)

5m Şase Pensesi (95mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

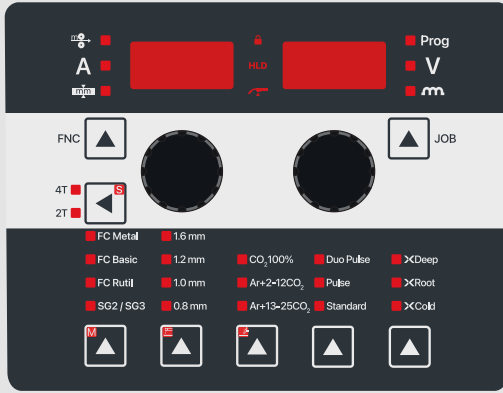
532mm x 974mm x 1032mm

CE



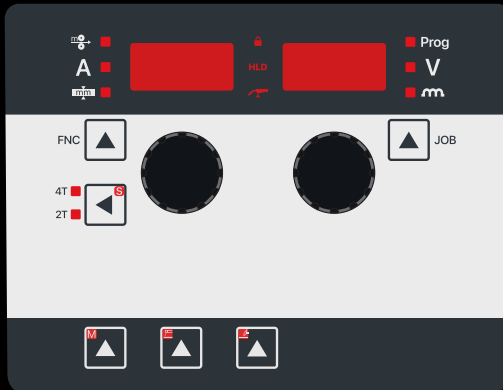
Pulse

406 Serisi
Tüm Metal İşleme
Uygulamaları için
(Çelik, Alüminyum vb.)



Synergic Pulse

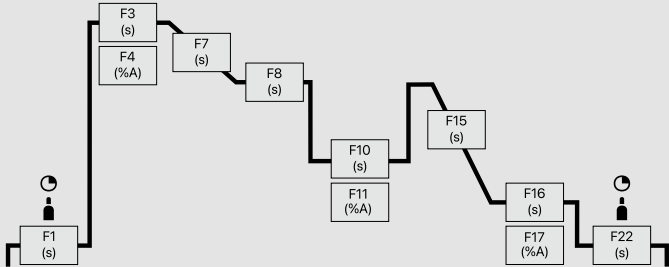
Tersane Kaynak İşlemlerine
Yönelik Toz Dolgulu Tel
ve Çelik Çözümleri



Shipyard

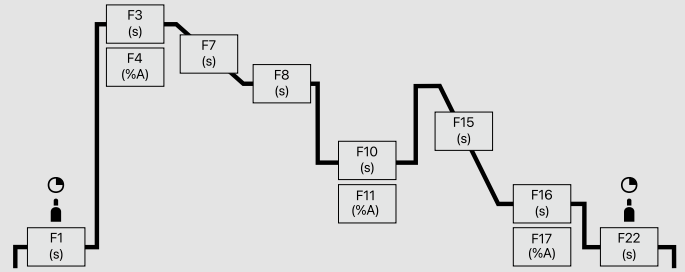
Tersane Uygulamalarına
Özel Standart Panel
Çözümü

Standard -Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
CrNi	308 / 19 9	Ar+2.5%CO ₂	68	70	72
CuSi		Ar100%	178	180	182
CuAl		Ar100%	188	190	192
AlMg4,5 Mn		Ar100%	118	120	122
AlSi		Ar100%	138	140	142
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
Steel / FluxCore Rutil	CO ₂ 100%			262	266
	Ar+18%CO ₂			602	
Steel / FluxCore Basic	Ar+18%CO ₂			602	
	Ar+2.5%CO ₂			272	276
CrNi / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂			282	286
	CO ₂ 100%			292	296
Steel FluxCore High Str.	Ar+18%CO ₂			592	
	Self Shielded		720	722	
XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
CrNi	308 / 19 9	Ar+2.5%CO ₂	640	642	646
AlMg4,5 Mn		Ar100%		332	336
AlSi		Ar100%		342	346
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂		360	362	
	CO ₂ 100%		370	372	
G3Si1 / G4Si1	Ar+10%CO ₂		500	502	
XCold - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386
	CO ₂ 100%	388	390	392	
G3Si1 / G4Si1	Ar+10%CO ₂		510	512	
CrNi	308 / 19 9	Ar+2.5%CO ₂	398	400	402
Application					
MIG/MAG Manual				4	
TIG (Lift Arc)				5	
MMA				6	
Gouging				7	

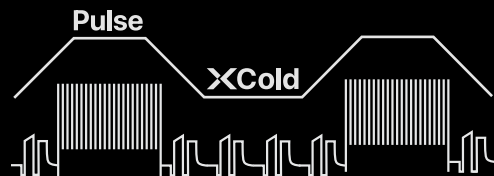


Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akallı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10

Standard -Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
Steel / FluxCore Rutil	CO ₂ 100%			262	266
	Ar+18%CO ₂			602	
Steel / FluxCore Basic	Ar+18%CO ₂			602	
	Ar+2.5%CO ₂			272	276
CrNi / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂			282	286
	CO ₂ 100%			292	296
Steel FluxCore High Str.	Ar+18%CO ₂			592	
	Self Shielded	720	722		
XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	360	362		
	CO ₂ 100%	370	372		
G3Si1 / G4Si1	Ar+10%CO ₂	500	502		
XCold - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386
	CO ₂ 100%	388	390	392	
G3Si1 / G4Si1	Ar+10%CO ₂	510	512		
Application					
MIG/MAG Manual			4		
TIG (Lift Arc)			5		
MMA			6		
Gouging			7		



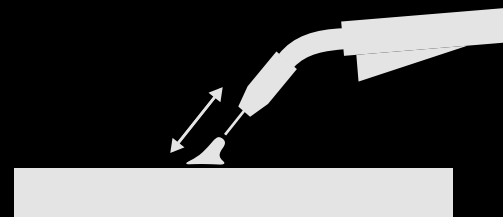
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akallı Tetik (-)	0	1



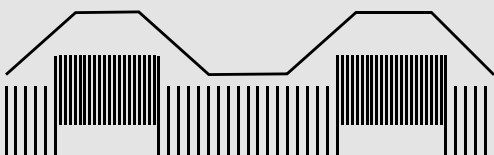
Position



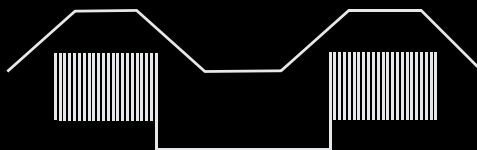
4x4
Tel Sürme Sistemi



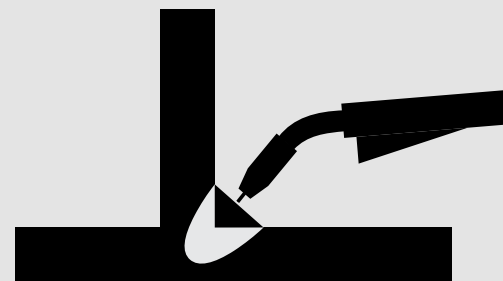
XCStabil



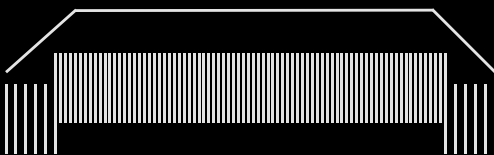
Duo Pulse



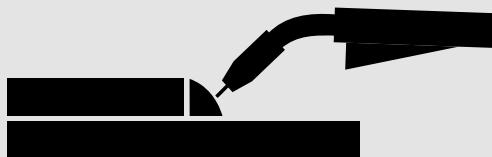
Twin



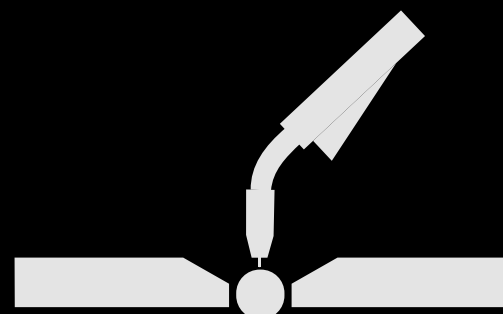
XCDeep



Pulse



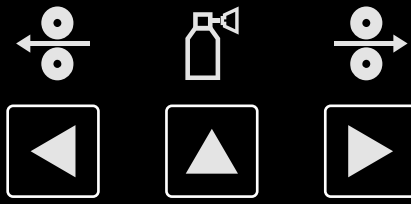
XC Cold



XCRoot



25.000 PPS
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü



Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme



Teli Gösteren
Makara
Koruması

99

Program
Hafızası



Akıllı
Soğutma

RL

Torç ve Kablo
Kalibrasyonu



Hortum Paket
Desteği



Torç



Askeri Tip
Konnektör

IP23 Tasarım

Kompakt Tel Besleyici

Endüstriyel Tekerlekler

Tel Ünitesi Tekerlekleri*

Ergonomik Sağlam Modüler Tasarım

Alüminyum Torç Tutucu

Sıçrantısız Ateşleme

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

LED Aydınlatmalı Tel Ünitesi

Tel Besleyici Üzerinde MMA Bağlantısı

Gaz Tasarrufu Sistemi

Gaz Filtresi

Soğutma Sıvısı Filtresi

Uzatma Kablosu Tutucu

Harici ve Değiştirilebilir Kaplinler

Çift Civatalı Konnektörler

Pirinç Somunlu Soketler

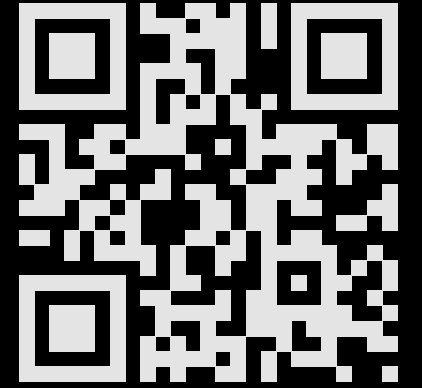
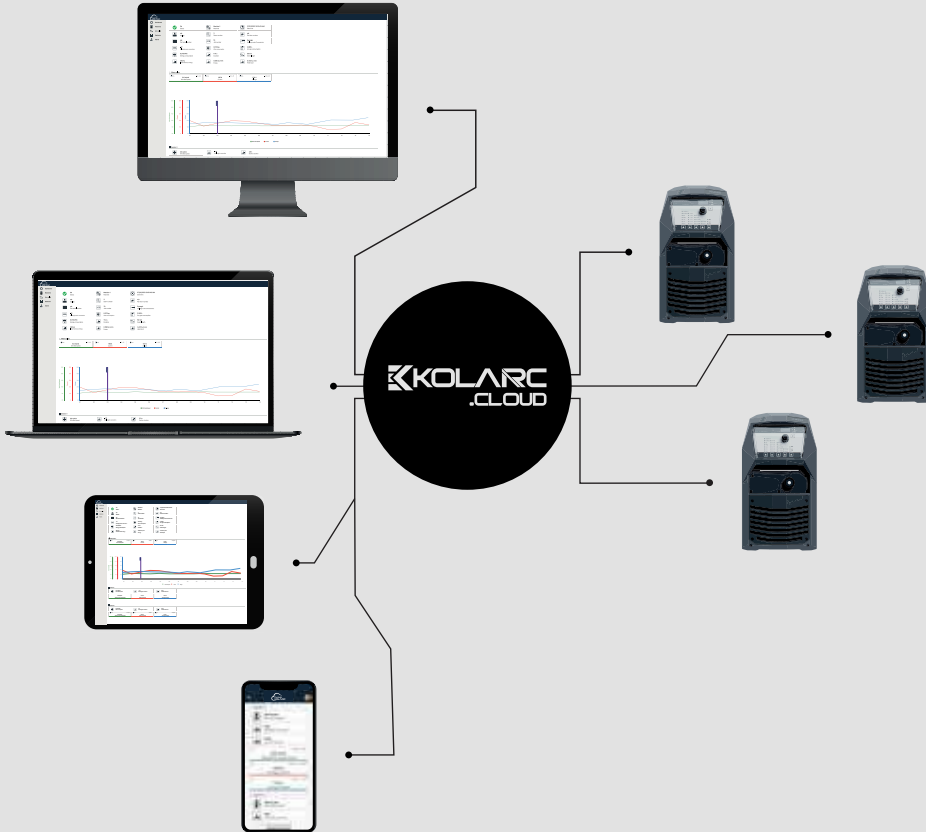
KOLARC
.CLOUD

KOLARC

WiFi **Bluetooth**

LoRaWAN **N**

Ethernet
USB Type-C



www.kolarc.com