

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet™

EtherNet/IP™

CANopen®



PROFINET®

EtherCAT™

Modbus

TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

MX600 W



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

600 A

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı, 107 kg

5m Şebeke Kablosu (4 x 6mm²)

5m Şase Pensesi (95mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

532mm x 970mm x 1351mm

CE

MX500 W



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı, 107 kg

5m Şebeke Kablosu (4 x 4mm²)

5m Şase Pensesi (70mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

532mm x 970mm x 1261mm

CE

MX400 W



400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
400 A
400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
63 V - 82 V
1.0 + 1.2 mm / Çelik
Sıvı Soğutmalı , 94 kg
5m Şebeke Kablosu (4 x 2.5mm²)
5m Şase Pensesi (50mm²)
Ara Hortum Paketi (5m)
532mm x 974mm x 1178mm
CE

MX350 CW



400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
350 A
350 A %40, 300 A %60, 250 A %100
350 A %40, 300 A %60, 250 A %100
350 A %40, 300 A %60, 250 A %100
63 V - 82 V
1.0 + 1.2 mm / Çelik
Sıvı Soğutmalı , 55 kg
5m Şebeke Kablosu (4 x 2.5mm²)
5m Şase Pensesi (50mm²)
Gaz Hortumu (1.5m)
532mm x 860mm x 974mm
CE

MX300 C

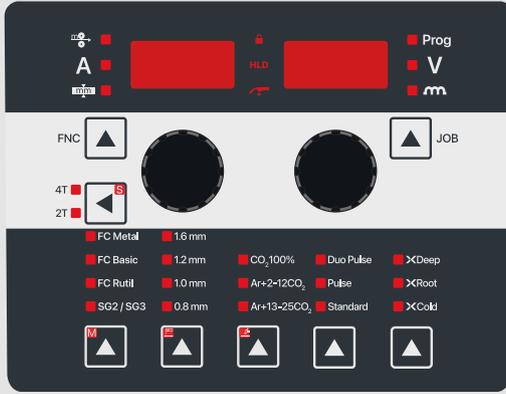


400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
300 A
300 A %40, 230 A %60, 170 A %100
300 A %40, 230 A %60, 170 A %100
300 A %40, 230 A %60, 170 A %100
63 V - 82 V
1.0 + 1.2 mm / Çelik
Hava Soğutmalı , 21 kg
5m Şebeke Kablosu (4 x 1.5 mm²)
5m Earth Clamp (35 mm²)
Gas Hose (1.5 m)
234mm x 483mm x 417mm
CE



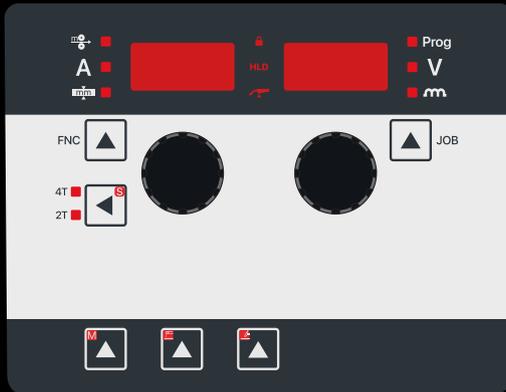
Pulse

406 Serisi
Tüm Metal İşleme
Uygulamaları için
(Çelik, Alüminyum vb.)



Synergic Pulse

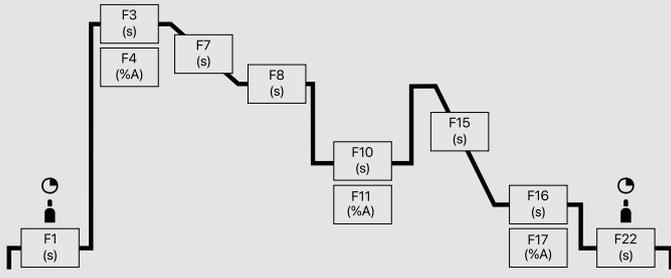
Tersane Kaynak İşlemlerine
Yönelik Toz Dolgulu Tel
ve Çelik Çözümleri



Shipyard

Tersane Uygulamalarına
Özel Standart Panel
Çözümü

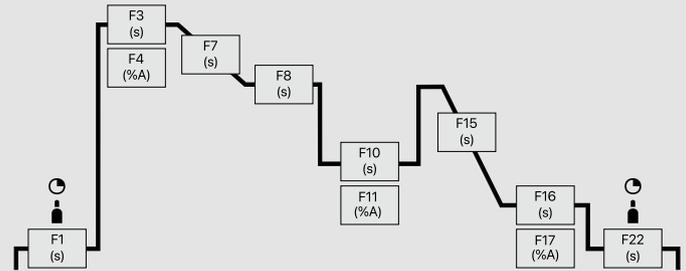
Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
CrNi	308 / 316 / 318 / 19 9 / 19 12 3	68	70	72	76
	Ar+2.5%CO ₂				
CuSi	Ar100%	178	180	182	186
CuAl	Ar100%	188	190	192	196
AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126
AlSi	Ar100%	138	140	142	146
Flux Cored		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FC Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
Steel / FC Rutil	CO ₂ 100%			262	266
	Ar+18%CO ₂			602	
CrNi / FC Metal	Ar+2.5%CO ₂			272	276
CrNi / FC Rutil	Ar+18%CO ₂			282	286
CrNi / FC Rutil	CO ₂ 100%			292	296
Steel / FC High Str.	Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FC Rutil	Self Shielded		720	722	
XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
CrNi	308 / 316 / 318 / 19 9 / 19 12 3	640	642	646	
	Ar+2.5%CO ₂				
AlMg4,5 Mn	Ar100%			332	336
AlSi	Ar100%			342	346
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	360	362		
	CO ₂ 100%	370	372		
	Ar+10%CO ₂	500	502		
XCold - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386
	CO ₂ 100%	388	390	392	
	Ar+10%CO ₂	510	512		
CrNi	308 / 316 / 318 / 19 9 / 19 12 3	398	400	402	
	Ar+2.5%CO ₂				
Application					
MIG/MAG Manual		4			
TIG (Lift Arc)		5			
MMA		6			
Gouging		7			



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitişi (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akıllı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10

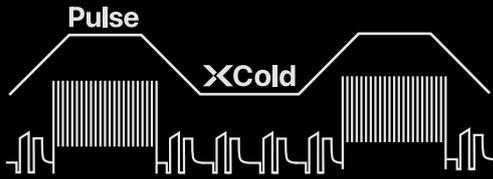
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geriy yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım gösterimi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hız düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F48	Durum işçi şablonu	0	4
F49	Çalışma modu	0	9
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
F31	TIG V durdurma sınırı	-	-
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2

Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
Flux Cored	Steel / FC Metal	238	240	242	246
	Steel / FC Rutil	248	250	252	256
Steel / FC Basic	Ar+18%CO ₂			602	
	Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FC Rutil	Self Shielded		720	722	
XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	360	362		
	CO ₂ 100%	370	372		
	Ar+10%CO ₂	500	502		
XCold - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386
	CO ₂ 100%	388	390	392	
	Ar+10%CO ₂	510	512		
Application					
MIG/MAG Manual		4			
TIG (Lift Arc)		5			
MMA		6			
Gouging		7			



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitişi (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akıllı Tetik (-)	0	1

Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geriy yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım gösterimi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hız düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F48	Durum işçi şablonu	0	4
F49	Çalışma modu	0	9
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
F31	TIG V durdurma sınırı	-	-
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2

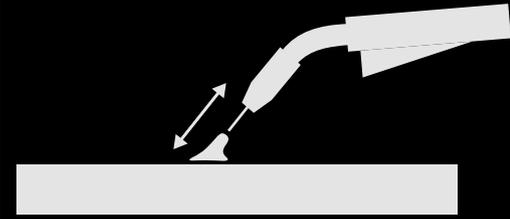


Position



4x4

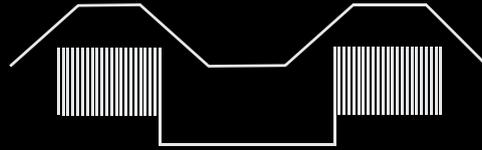
Tel Sürme Sistemi



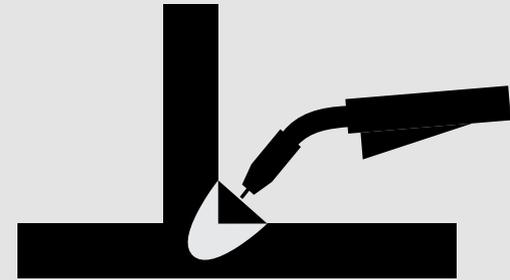
XCStabil



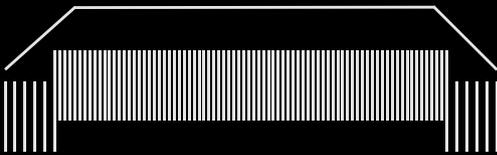
Duo Pulse



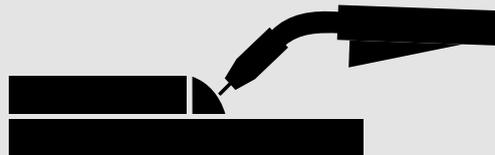
Twin



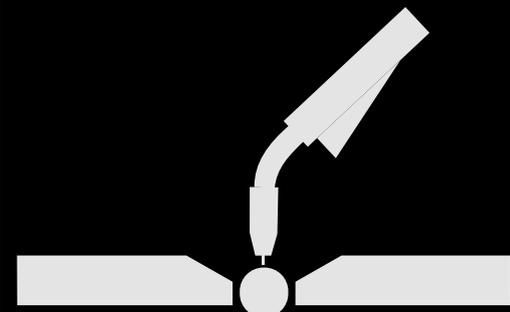
XCDeep



Pulse



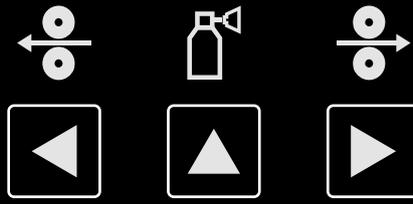
XC Cold



XCRoot



25.000 PPS
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü



Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme



Teli Gösteren
Makara
Koruması

99

Program
Hafızası



Akıllı
Soğutma

RL

Torç ve Kablo
Kalibrasyonu



Hortum Paket
Desteği



Torç



Askeri Tip
Konnektör

KOLARC
.CLOUD

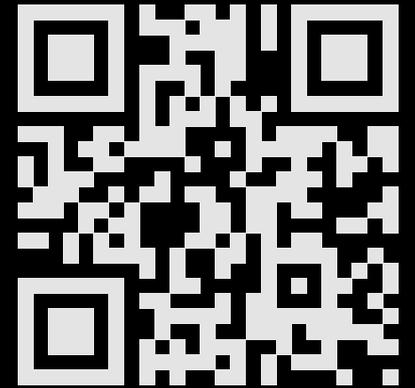
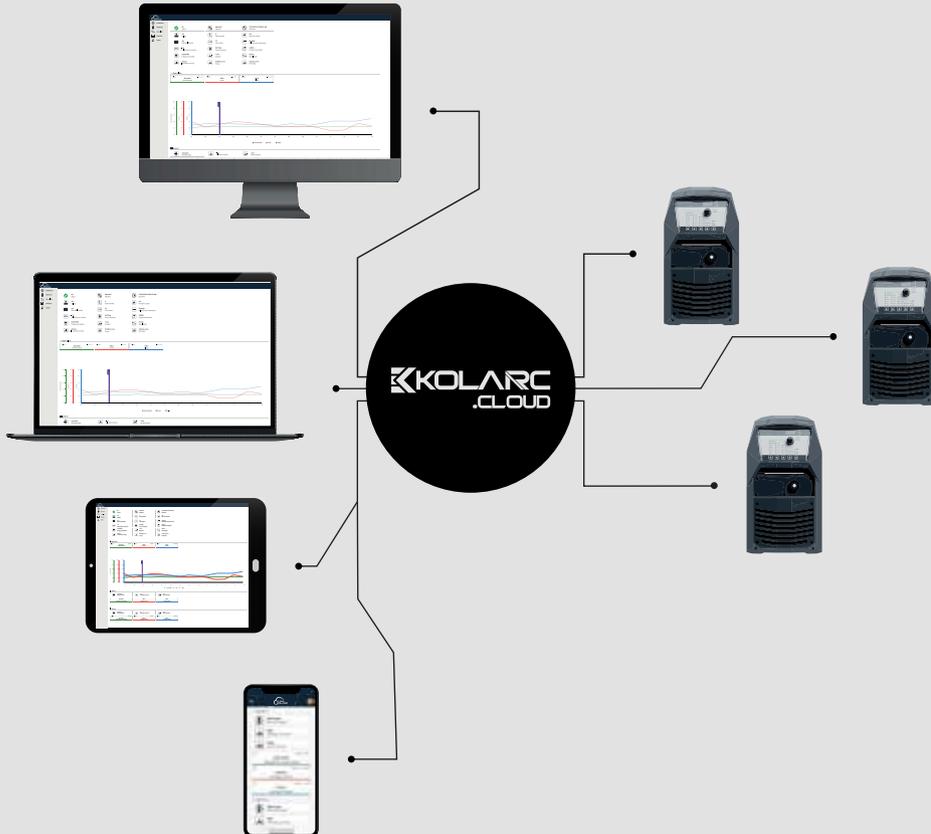
KOLARC



WiFi Bluetooth

LoRaWAN N

Ethernet
USB Type-C



www.kolarc.com