

# KOLARC

BUILDING THE FUTURE



## Robotic Interfaces

Ethernet

Others



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



PROFIBUS

EtherCAT



# MX400 W



# MX400



## TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi	400 V
Şebeke Gerilim Toleransı	- 10 % / + 15 %
Minimum Kaynak Akımı	10 A
Maksimum Kaynak Akımı	400 A
Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C	400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C	400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C	400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
Boşta Çalışma Gerilimi	63 V - 82 V
Roller Seti	1.0 + 1.2 mm / Çelik
Ağırlık	Sıvı Soğutmalı 94 kg
Standart Aksesuarlar	5m Şebeke Kablosu ( 4 x 2.5mm <sup>2</sup> ) 5m Şase Pensesi ( 50mm <sup>2</sup> ) Ara Hortum Paketi ( 5m )
Boyutlar (W, L, H)	532mm x 974mm x 1178mm
Sertifika	CE

400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
400 A
400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
63 V - 82 V
1.0 + 1.2 mm / Çelik
Sıvı Soğutmalı 94 kg
5m Şebeke Kablosu ( 4 x 2.5mm <sup>2</sup> )
5m Şase Pensesi ( 50mm <sup>2</sup> )
Ara Hortum Paketi ( 5m )
532mm x 974mm x 1178mm
CE

400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
400 A
400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
400 A %40, 360 A %60, 300 A %100
63 V - 82 V
1.0 + 1.2 mm / Çelik
Hava Soğutmalı 86 kg
5m Şebeke Kablosu ( 4 x 2.5mm <sup>2</sup> )
5m Şase Pensesi ( 50mm <sup>2</sup> )
Ara Hortum Paketi ( 5m )
532mm x 974mm x 940mm
CE



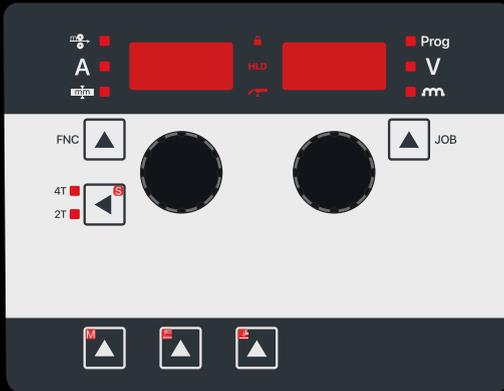
Pulse

406 Serisi  
Tüm Metal İşleme  
Uygulamaları için  
(Çelik, Alüminyum vb.)



Synergic Pulse

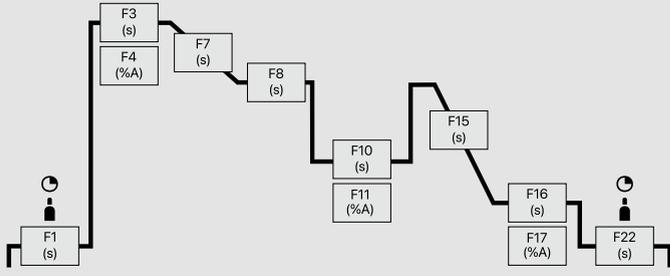
Tersane Kaynak İşlemlerine  
Yönelik Toz Dolgulu Tel  
ve Çelik Çözümleri



Shipyard

Tersane Uygulamalarına  
Özel Standart Panel  
Çözümü

Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO <sub>2</sub>	8	10	12	16
	Ar+10%CO <sub>2</sub>	18	20	22	26
	CO <sub>2</sub> 100%	28	30	32	36
CrNi	308 / 316 / 318 / 19 9 / 19 12 3	68	70	72	76
	Ar+2.5%CO <sub>2</sub>	68	70	72	76
CuSi	Ar100%	178	180	182	186
CuAl	Ar100%	188	190	192	196
AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126
AlSi	Ar100%	138	140	142	146
<b>Flux Cored</b>		0.8 <td>1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td></td>	1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td>	1.2 <td>1.6</td>	1.6
Steel / FC Metal	Ar+18%CO <sub>2</sub>	238	240	242	246
Steel / FC Rutil	Ar+18%CO <sub>2</sub>	248	250	252	256
	CO <sub>2</sub> 100%			262	266
Steel / FC Basic	Ar+18%CO <sub>2</sub>			602	
CrNi / FC Metal	Ar+2.5%CO <sub>2</sub>			272	276
CrNi / FC Rutil	Ar+18%CO <sub>2</sub>			282	286
CrNi / FC Rutil	CO <sub>2</sub> 100%			292	296
Steel / FC High Str.	Ar+18%CO <sub>2</sub>			592	
Steel / FC Rutil	Self Shielded	720	722		
<b>XDeep - Pulse</b>		0.8 <td>1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td></td>	1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td>	1.2 <td>1.6</td>	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO <sub>2</sub>	298	300	302	306
	Ar+10%CO <sub>2</sub>	308	310	312	316
CrNi	308 / 316 / 318 / 19 9 / 19 12 3	640	642	646	
	Ar+2.5%CO <sub>2</sub>	640	642	646	
AlMg4,5 Mn	Ar100%			332	336
AlSi	Ar100%			342	346
<b>XRoot - Pulse</b>		0.8 <td>1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td></td>	1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td>	1.2 <td>1.6</td>	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO <sub>2</sub>	360	362		
	CO <sub>2</sub> 100%	370	372		
	Ar+10%CO <sub>2</sub>	500	502		
<b>XCold - Pulse</b>		0.8 <td>1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td></td>	1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td>	1.2 <td>1.6</td>	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO <sub>2</sub>	378	380	382	386
	CO <sub>2</sub> 100%	388	390	392	
	Ar+10%CO <sub>2</sub>	510	512		
CrNi	308 / 316 / 318 / 19 9 / 19 12 3	398	400	402	
	Ar+2.5%CO <sub>2</sub>	398	400	402	
<b>Application</b>					
MIG/MAG Manual				4	
TIG (Lift Arc)				5	
MMA				6	
Gouging				7	

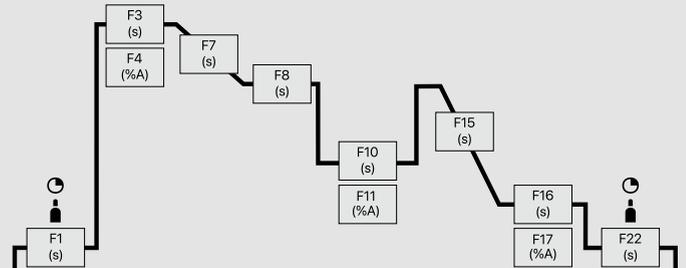


Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amper (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (v)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amper (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (v)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akılı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10

Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amper (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geri yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım göstergisi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hız düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F48	Durum işçi şablonu	0	4
F49	Çalışma modu	0	9
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30

Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F31	TIG V durdurma sınırı (V)	-	-
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2

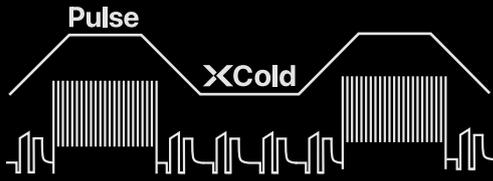
Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO <sub>2</sub>	8	10	12	16
	Ar+10%CO <sub>2</sub>	18	20	22	26
	CO <sub>2</sub> 100%	28	30	32	36
CrNi	308 / 316 / 318 / 19 9 / 19 12 3	68	70	72	76
	Ar+2.5%CO <sub>2</sub>	68	70	72	76
CuSi	Ar100%	178	180	182	186
CuAl	Ar100%	188	190	192	196
AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126
AlSi	Ar100%	138	140	142	146
<b>Flux Cored</b>		0.8 <td>1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td></td>	1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td>	1.2 <td>1.6</td>	1.6
Steel / FC Metal	Ar+18%CO <sub>2</sub>	238	240	242	246
Steel / FC Rutil	Ar+18%CO <sub>2</sub>	248	250	252	256
	CO <sub>2</sub> 100%			262	266
Steel / FC Basic	Ar+18%CO <sub>2</sub>			602	
Steel / FC High Str.	Ar+18%CO <sub>2</sub>			592	
Steel / FC Rutil	Self Shielded	720	722		
<b>XDeep - Pulse</b>		0.8 <td>1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td></td>	1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td>	1.2 <td>1.6</td>	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO <sub>2</sub>	298	300	302	306
	Ar+10%CO <sub>2</sub>	308	310	312	316
<b>XRoot - Pulse</b>		0.8 <td>1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td></td>	1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td>	1.2 <td>1.6</td>	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO <sub>2</sub>	360	362		
	CO <sub>2</sub> 100%	370	372		
	Ar+10%CO <sub>2</sub>	500	502		
<b>XCold - Pulse</b>		0.8 <td>1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td></td>	1.0 <td>1.2 <td>1.6</td> </td>	1.2 <td>1.6</td>	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO <sub>2</sub>	378	380	382	386
	CO <sub>2</sub> 100%	388	390	392	
	Ar+10%CO <sub>2</sub>	510	512		
<b>Application</b>					
MIG/MAG Manual				4	
TIG (Lift Arc)				5	
MMA				6	
Gouging				7	



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amper (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (v)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amper (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (v)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	0	15
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akılı Tetik (-)	0	1

Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amper (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geri yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım göstergisi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hız düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F48	Durum işçi şablonu	0	4
F49	Çalışma modu	0	9
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30

Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F31	TIG V durdurma sınırı (V)	-	-
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2

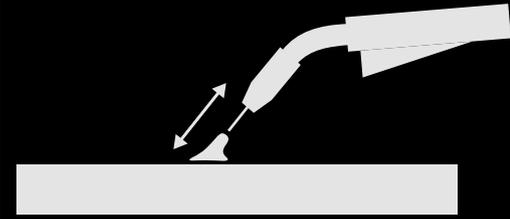


**Position**



**4x4**

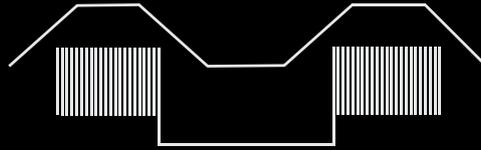
**Tel Sürme Sistemi**



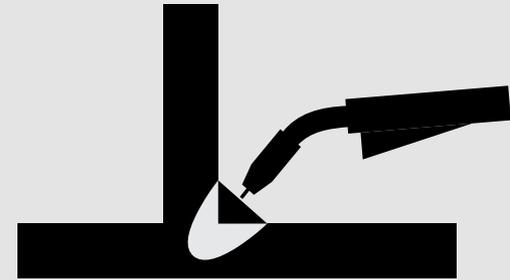
**XCStabil**



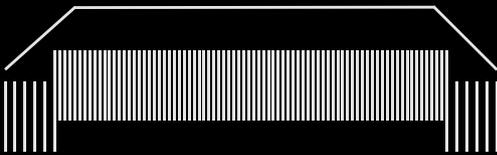
**Duo Pulse**



**Twin**



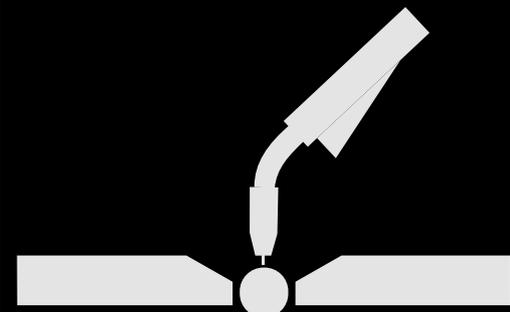
**XCDeep**



**Pulse**



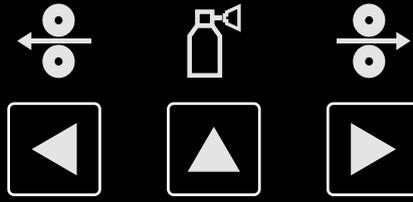
**XC Cold**



**XCRoot**



25.000 PPS  
Saniye Başına  
Tel Hız Kontrolü



Tel Geri Çekme  
Gaz Testi  
Tel İleri Sürme



Teli Gösteren  
Makara  
Koruması

99

Program  
Hafızası



Akıllı  
Soğutma

RL

Torç ve Kablo  
Kalibrasyonu



Hortum Paket  
Desteği



Torç



Askeri Tip  
Konnektör

IP23 Tasarım

Kompakt Tel Besleyici

Endüstriyel Tekerlekler

Tel Ünitesi Tekerlekleri\*

Ergonomik Sağlam Modüler Tasarım

Alüminyum Torç Tutucu

Sıçrantısız Ateşleme

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

LED Aydınlatmalı Tel Ünitesi

Tel Besleyici Üzerinde MMA Bağlantısı

Gaz Tasarrufu Sistemi

Gaz Filtresi

Soğutma Sıvısı Filtresi

Uzatma Kablosu Tutucu

Harici ve Değiştirilebilir Kaplinler

Çift Civatalı Konnektörler

Pirinç Somunlu Soketler

**KOLARC**  
.CLOUD

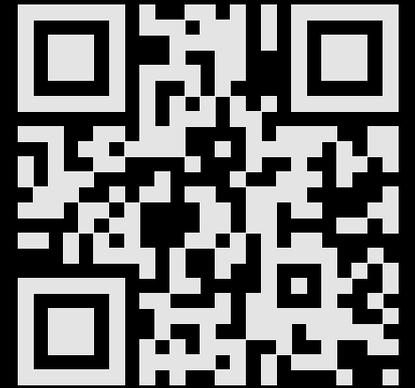
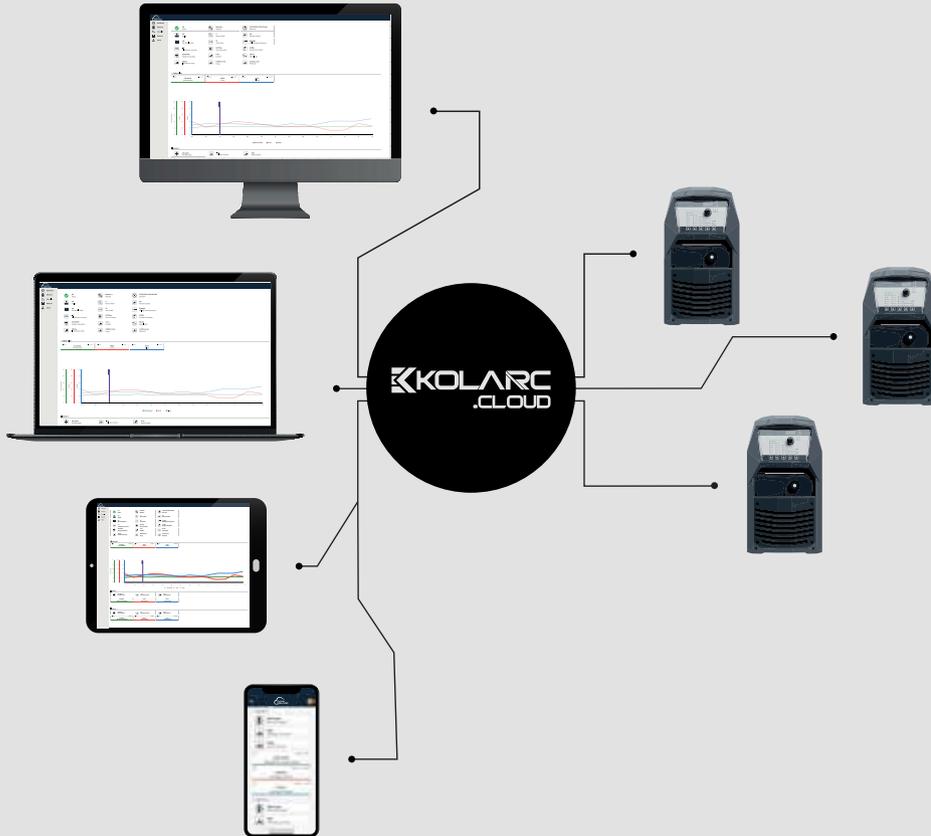
**KOLARC**



WiFi Bluetooth

LoRaWAN N

Ethernet  
USB Type-C



[www.kolarc.com](http://www.kolarc.com)