

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotic Interfaces

Ethernet

Others



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



PROFIBUS

EtherCAT



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

MX500 W



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 107 kg

5m Şebeke Kablosu (4 x 4mm²)

5m Şase Pensesi (70mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

532mm x 970mm x 1261mm

CE

MX500



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Hava Soğutmalı 92 kg

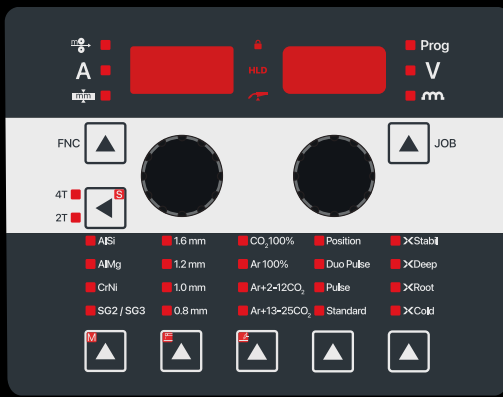
5m Şebeke Kablosu (4 x 4mm²)

5m Şase Pensesi (70mm²)

Ara Hortum Paketi (5m)

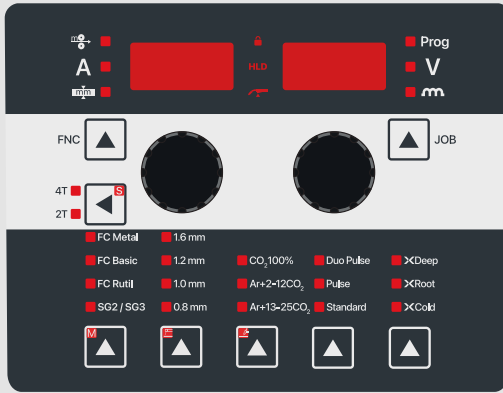
532mm x 974mm x 1032mm

CE



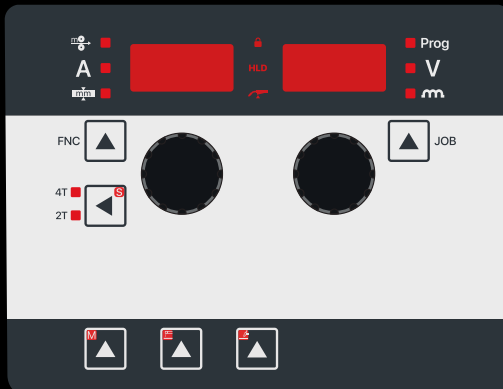
Pulse

406 Serisi
Tüm Metal İşleme
Uygulamaları için
(Çelik, Alüminyum vb.)



Synergic Pulse

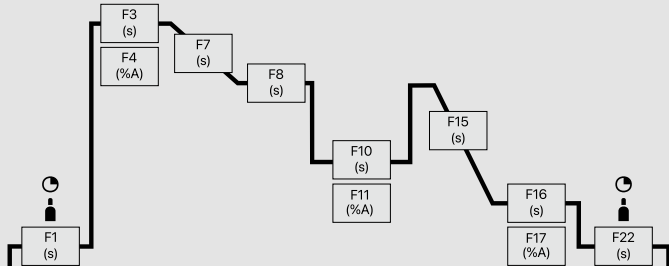
Tersane Kaynak İşlemlerine
Yönelik Toz Dolgulu Tel
ve Çelik Çözümleri



Shipyard

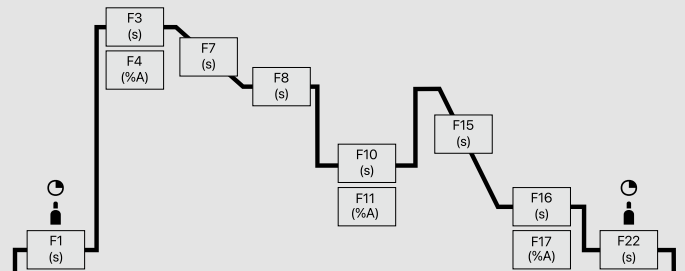
Tersane Uygulamalarına
Özel Standart Panel
Çözümü

Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
CrNi	308 / 316 / 318 / 19 9 / 19 12 3	68	70	72	76
CuSi		Ar100%	178	180	182
CuAl		Ar100%	188	190	192
AlMg4,5 Mn		Ar100%	118	120	122
AlSi		Ar100%	138	140	142
Flux Cored		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FC Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
	CO ₂ 100%			262	266
Steel / FC Basic				602	
CrNi / FC Metal				272	276
CrNi / FC Rutil				282	286
CrNi / FC Rutil				292	296
Steel / FC High Str.				592	
Steel / FC Rutil				720	722
XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
CrNi	308 / 316 / 318 / 19 9 / 19 12 3		640	642	646
AlMg4,5 Mn				332	336
AlSi				342	346
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂		360	362	
	CO ₂ 100%		370	372	
	Ar+10%CO ₂		500	502	
XCold - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386
	CO ₂ 100%	388	390	392	
	Ar+10%CO ₂	510	512		
CrNi	308 / 316 / 318 / 19 9 / 19 12 3	398	400	402	
Application					
MIG/MAG Manual			4		
TIG (Lift Arc)			5		
MMA			6		
Gouging			7		

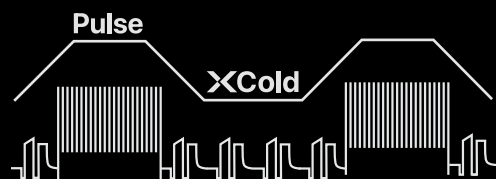


MIG/MAG	Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
	F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
	F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
	F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
	F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
	F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
	F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
	F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
	F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
	F11	Duo alt amper (%)	1	100
	F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
	F15	Krater eğimi (s)	0	10
	F16	Krater bitiş (s)	0	10
	F17	Krater amperi (%)	1	200
	F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
	F20	Son geri yanma (-)	0	15
	F21	Tel kesme modu (-)	0	2
	F22	Son gaz akışı (s)	0	10
	F23	Akılı Tetik (-)	0	1
	F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	10
MMA	F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
	F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
	F27	Arc force (%)	-50	+50
	F28	Geri yanma (s)	0	2
	F29	VRD (-)	0	1
DİĞER	F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
	F35	Soğutma modu (-)	0	4
	F36	Motor akım gösterimi (A)	0	-
	F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
	F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
	F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
	F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
	F41	Kaynak süresi (h)	0	-
	F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
	F45	Tel hızı düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
TIG	F48	Durum şablonu	0	4
	F49	Çalışma modu	0	9
	F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
	F31	TIG V durdurma sınırı (V)	-	-
	F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2

Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
Flux Cored		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FC Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
	CO ₂ 100%			262	266
Steel / FC Basic				602	
Steel / FC High Str.				592	
Steel / FC Rutil		Self Shielded	720	722	
XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂		360	362	
	CO ₂ 100%		370	372	
	Ar+10%CO ₂		500	502	
XCold - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386
	CO ₂ 100%	388	390	392	
	Ar+10%CO ₂	510	512		
Application					
MIG/MAG Manual			4		
TIG (Lift Arc)			5		
MMA			6		
Gouging			7		



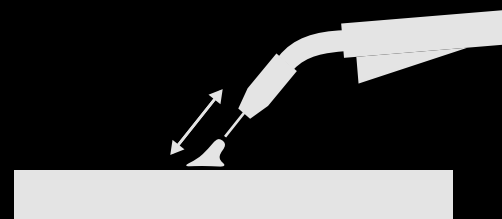
MIG/MAG	Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
	F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
	F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1.5	11
	F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
	F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
	F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
	F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
	F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
	F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
	F11	Duo alt amper (%)	1	100
	F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
	F15	Krater eğimi (s)	0	10
	F16	Krater bitiş (s)	0	10
	F17	Krater amperi (%)	1	200
	F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
	F20	Son geri yanma (-)	0	15
	F21	Tel kesme modu (-)	0	2
	F22	Son gaz akışı (s)	0	10
	F23	Akılı Tetik (-)	0	1
MMA	F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
	F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
	F27	Arc force (%)	-50	+50
	F28	Geri yanma (s)	0	2
	F29	VRD (-)	0	1
DİĞER	F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
	F35	Soğutma modu (-)	0	4
	F36	Motor akım gösterimi (A)	0	-
	F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
	F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
	F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
	F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
	F41	Kaynak süresi (h)	0	-
	F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
	F45	Tel hızı düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
TIG	F48	Durum şablonu	0	4
	F49	Çalışma modu	0	9
	F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
	F31	TIG V durdurma sınırı (V)	-	-
	F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2



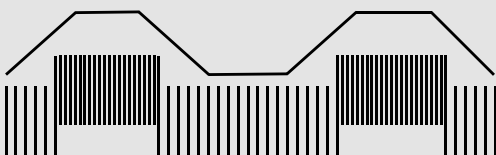
Position



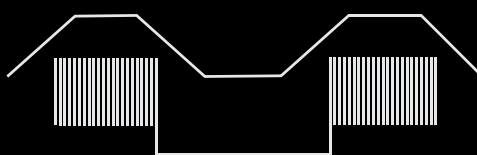
**4x4
Tel Sürme Sistemi**



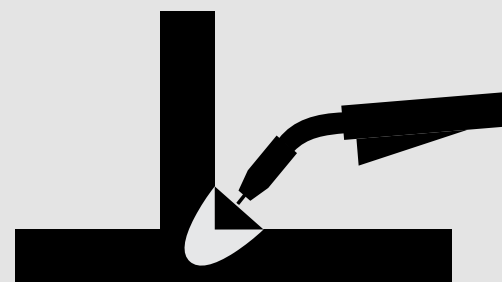
XCStabil



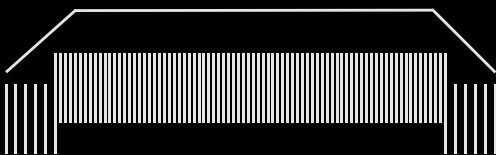
Duo Pulse



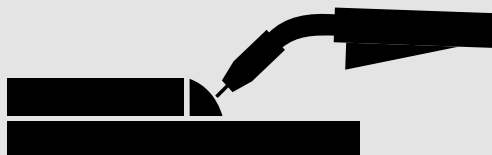
Twin



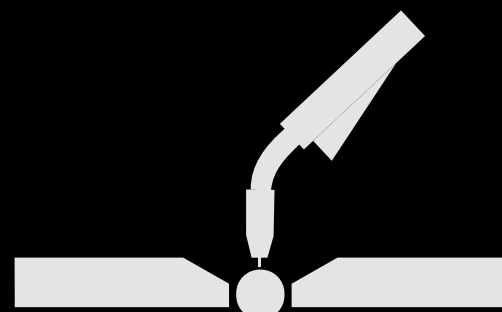
XCDeep



Pulse



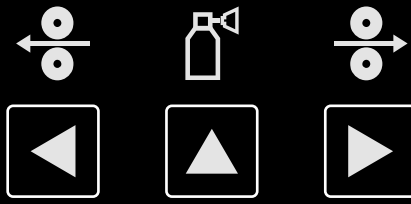
XC Cold



XCRoot



25.000 PPS
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü



Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme



Teli Gösteren
Makara
Koruması

99

Program
Hafızası



Akıllı
Soğutma

RL

Torç ve Kablo
Kalibrasyonu



Hortum Paket
Desteği



Torç



Askeri Tip
Konnektör

IP23 Tasarım

Kompakt Tel Besleyici

Endüstriyel Tekerlekler

Tel Ünitesi Tekerlekleri*

Ergonomik Sağlam Modüler Tasarım

Alüminyum Torç Tutucu

Sıçrantısız Ateşleme

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

LED Aydınlatmalı Tel Ünitesi

Tel Besleyici Üzerinde MMA Bağlantısı

Gaz Tasarrufu Sistemi

Gaz Filtresi

Soğutma Sıvısı Filtresi

Uzatma Kablosu Tutucu

Harici ve Değiştirilebilir Kaplinler

Çift Civatalı Konnektörler

Pirinç Somunlu Soketler

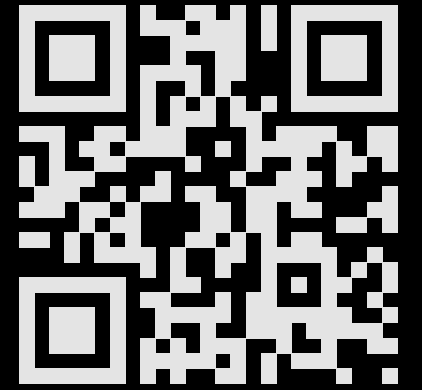
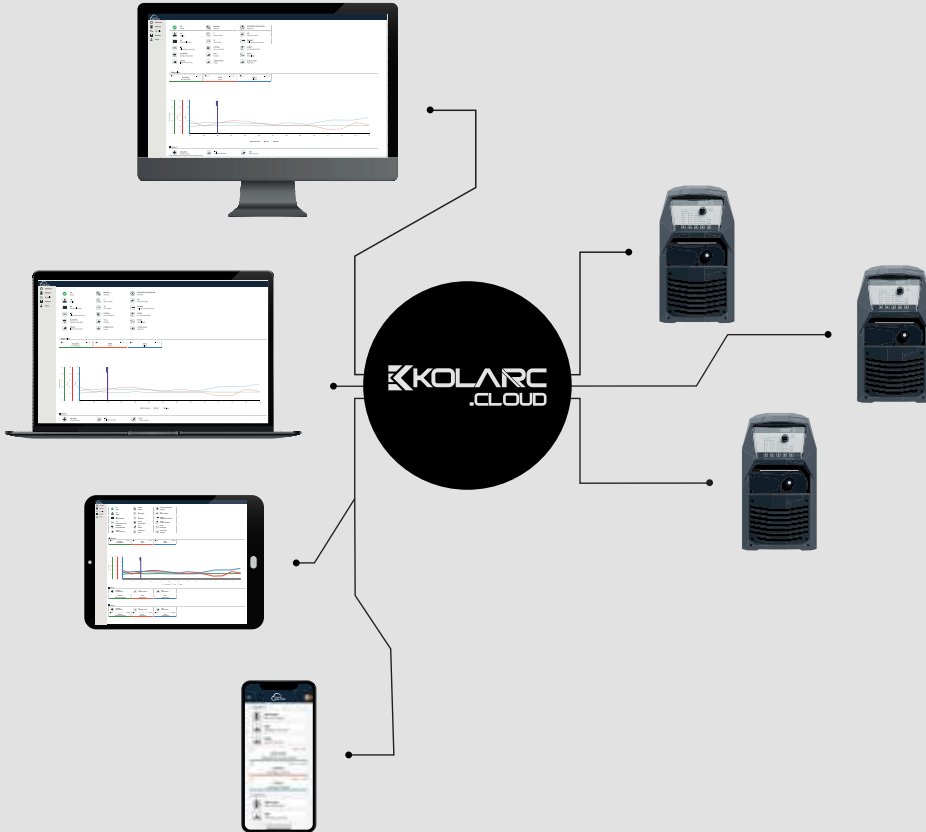
KOLARC
.CLOUD

KOLARC

WiFi **Bluetooth**

LoRaWAN **N**

Ethernet
USB Type-C



www.kolarc.com