

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



EtherCAT



SX800



SX400



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

800 A

800 A %40, 600 A %100

800 A %40, 600 A %100

63 V - 82 V

75 kg

5m Güç Ünitesi, Kablo (4x6mm²)

3m Şase Pensesi (35mm²)

-

393mm x 580mm x 575mm

CE

400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

400 A

400 A %40, 360 A %60, 320 A %100

400 A %40, 360 A %60, 320 A %100

58 V - 75 V

21 kg

5 m Şebeke Kablosu (4 x 4 mm²)

5 m Şase Pensesi (50 mm²)

5 m Elektrot Pensesi (50mm²)

175mm x 310mm x 493mm

CE

SX270



400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
270 A
270 A %40, 230 A %60 , 200 A %100
270 A %40, 230 A %60 , 200 A %100
58 V - 75 V
14 kg
5 m Şebeke Kablosu (4 x 2.5 mm²)
5 m Şase Pensesi (35 mm²)
5 m Elektrot Pensesi (35mm²)
175mm x 310mm x 493mm
CE

SX220



230 V
- 10 % / + 15 %
10 A
220 A
220 A %13, 90 A %100
220 A %13, 90 A %100
58 V - 75 V
14 kg
5 m Şebeke Kablosu (3 x 2.5 mm²)
5 m Şase Pensesi (35 mm²)
5 m Elektrot Pensesi (35mm²)
175mm x 310mm x 493mm
CE



Standard MMA

Örtülü elektrod kaynağı için sınırsız uygulama.



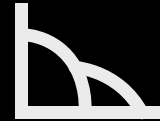
Lift TIG

Yüksek frekans kullanmadan temas ile standart TIG uygulaması.



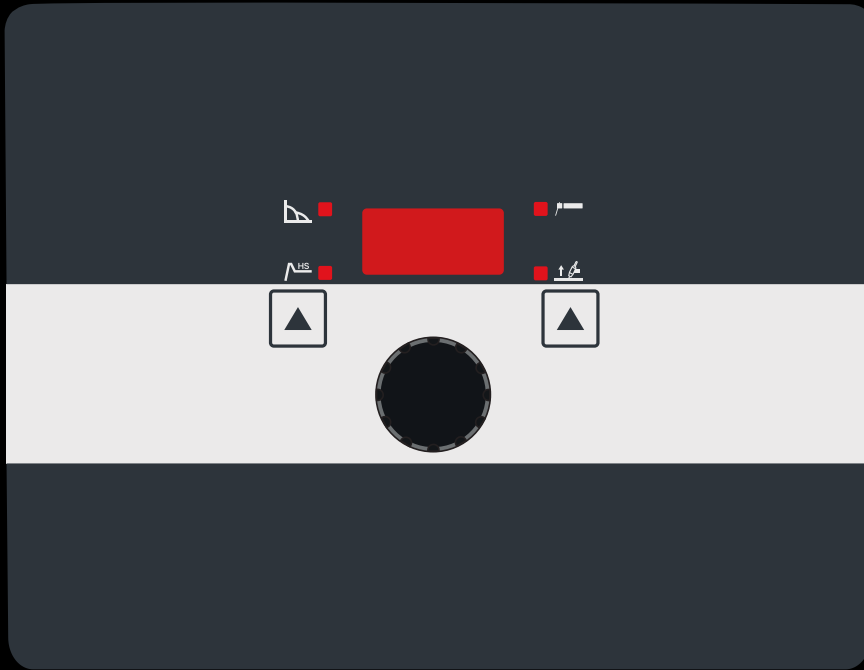
Hot Start

Kaynak başlangıcında elektrodun yapışmasını engelleyerek kusursuz bir başlangıç sağlar.



Arc Force

Yumuşak veya sert opsiyonlarda ark yoğunluğunu kontrol edebilmeyi sağlar.



SX800-400-270-220

